



## PU8905SRA905 FREIOTHERM-porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. járműgyártásban
Folyamat	nagyon jó
Fény- és időjárásállóság	jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyuretán		
Szín	RAL9005 Mélyfekete		
Fényesség	magasfényű	90-100 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,1-1,3 g/cm <sup>3</sup>		elméleti
Vizsgáló rétegvastagság	90 +/-5 µm		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

### Alkalmazás és feldolgozás

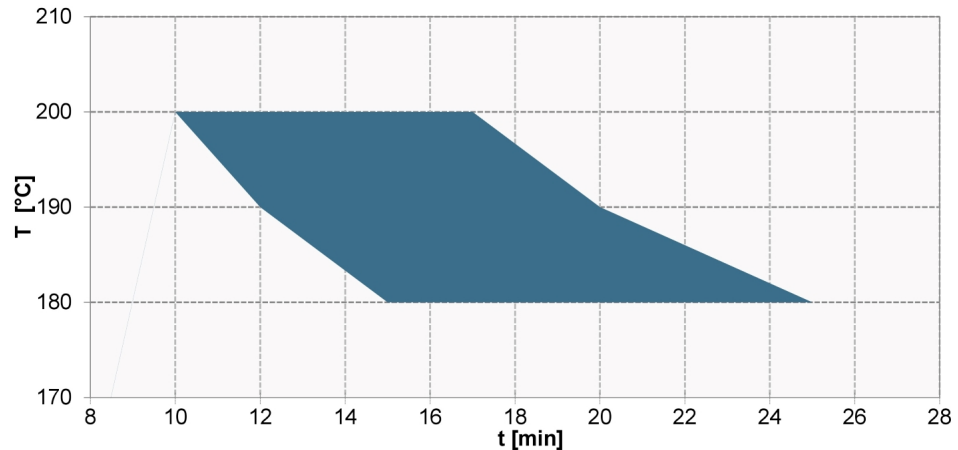
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire.		
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 90 µm		elméleti
Felhasználás	Corona		



## PU8905SRA905 FREIOTHERM-porfesték

### Kikeményedés

A beégetési ablak a RAL 9005 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12,5	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	20	17,5

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

## A festett alkatrészek további felhasználása

### További feldolgozás

Átlakozáshoz, nyomtatáshoz vagy matricázáshoz a lakkozott felület legyen zsír-, szilikon- és pormentes, továbbá száraz.  
Matricázás esetén lakkhoz alkalmas tisztítószerrel, pl. izopropanol és víz 50%-os elegyével kell előzetes tisztítást végezni.

## Mechanikai vizsgálatok

### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409



## PU8905SRA905 FREIOTHERM-porfesték

### Figyelmeztetés

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Rendszerlakk

A rendszerfesték koncepcióba integrálható vízszintes rendszerfestékként (különböző festékek azonos megjelenéssel) vagy függőleges rendszerfestékként (egy többretegű szerkezet része). További információ: [www.freilacke.de/systemlacke](http://www.freilacke.de/systemlacke).

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.