



ES1903GRA999

FREODUR-UV-Klarlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	UV-beläggning
Applicering	för interiöranvändning Passande för övermålning UV digital tryckfärg
Reptåligt	bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Uretanakrylat UV-härdning		
Glans	blank	70 - 80 GU, vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	200 - 400 mPa*s		
Densitet	1,1 +/-0,2 g/ml		teoretisk
Torrhalt	99,8 %		teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 6 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Systemförslag	Underlag	Aluminium
	Primer	ES1919H Blandningsförhållande 13:1 300020 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Mellanskikt	UV-Digitaltryck Skiktjocklek 10 µm
	Klarlack	ES1903G Skiktjocklek 60 - 80 µm
Appliceringstemperatur	10 °C. Lacken måste skyddas mot ljus.	
Varmsprayprocess	i leveransviskositet temperatur 60 °C	
Industriell rullbeläggning	i leveransviskositet Räfflad valstyp 64 grovlek Band v= 8 - 10 m/min Appliceringsvals v= 10 m/min Mätvals v= 2 m/min Rotationsriktning revers Mellanrum 999,8+/-0,2 mm förskjutning - 1,0 mm	



ES1903GRA999

FREODUR-UV-Klarlack

härdning

max. TSD 80µm
Band v= 6 - 10m/min
Strålningstyp Ga + Hg
Strålningseffekt 120W/cm
min. UV-dos 2800mJ/cm²

Rengöring av utrustning

EFD-förtunning 400064

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation