



## KP1052H\_METALLIC

### FREIOPLAST-Farba z efektem metal.

#### Opis produktu

<b>Technologia produktowa</b>	farba jednowarstwowa na bazie rozpuszczalnika
<b>Zastosowanie</b>	do zastosowania do wewnątrz
<b>Wysychanie</b>	szybko
<b>Pełne utwardzenie</b>	szybkie schnięcie całkowite
<b>Odporność na sklejanie się powłok</b>	dobry
<b>Odporność na zadrapanie</b>	dobry
<b>Podłoże</b>	PS polistyren, ABS, stal, Stal galwanizowana

#### Właściwości produktu

<b>Baza</b>	żywica akrylowa połączona z poliizocyjanianem		
<b>Kolor</b>	kolory metaliczne		
<b>Stopień połysku</b>	półmat	30-50 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 50-70 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
<b>Gęstość</b>	0,85-1,05 g/ml		teoretycznie
<b>Części stałe</b>	30-34 %		teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	20-30 %		teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1052HRA906.		
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 18 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

#### Zastosowanie i technologia

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
<b>System</b>	Podłoże	stal	
	lakier nawierzchniowy	KP1052H_METALLIC	Grubość suchej powłoki 20-40 µm

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 5 mar 2024

Wydrukowano dnia: 7 mar 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1052H\_METALLIC****FREIOPLAST-Farba z efektem metal.**

<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400474 Rozcieńczalnik EFD 400500	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	18-22 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,3-1,5 mm Ciśnienie wtrysku 3-4 bar	DIN 53211
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 110-120 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 30 µm	teoretycznie
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 70 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 25 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 1,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 5 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400474	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.