

**WA4707HR2629****FREIOTHERM-ATL-Low-Solvent, light grey****Описание продукта**

Технология продукта	2-К анафорезная грунтовка	
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники	
Применение	Грунтовка и однослойная система	
Тип пасты	Паста для корректировки, частично нейтрализованная	
Устойчивость к царапинам	Высокая поверхностная твердость	

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	Lichtgrau	
MEQ-Base-Значение	11-14 mg/g	DIN EN ISO 15880
Плотность	1,3-1,6 g/cm ³	теоретический
Сухой остаток	68-72 %	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Глянец	40-50 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Смесевое соотношение	Пропорция смешивания зависит от различных факторов и поэтому определяется индивидуально для каждой установки вместе с технологией использования.	
Рекомендуемая толщина слоя	15-20 µm	
pH-Значение	8,2-8,6	DIN 19260
Удельная электропроводность	1300-1600 µS/cm	
Сухой остаток	16-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Значение	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/4 | Версия 2

Дата ревизии: 12 апр. 2024 г.

Дата печати: 19 апр. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4707HR2629****FREIOTHERM-ATL-Low-Solvent, light grey****Доля органических растворителей**

0,5-1,2 %

Температура ванны

22-28 °C

Время нанесения

60-180 секунд

Напряжение

100-300 Вольты

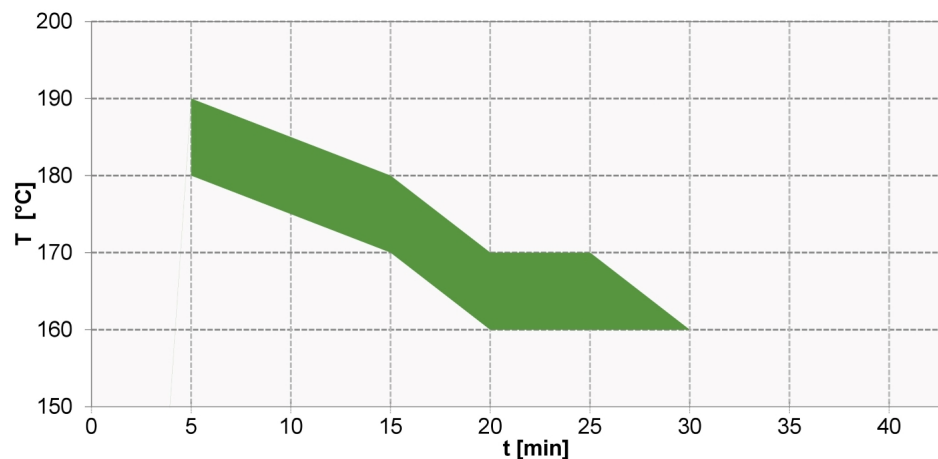
оборот

1 Оборот в год

Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке).

Отверждение

Рекомендуемая температура горячей сушки 10 минут при 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	15

Указание относительно отверждения

покрытие может быть доотверждено вместе с порошковой краской, нанесенной на электрофорез последующим слоем. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

**WA4707HR2629****FREIOTHERM-ATL-Low-Solvent, light grey****Примечание по отверждению**

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия.

Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

**WA4707HR2629****FREIOTHERM-ATL-Low-Solvent, light grey****Физико-механические испытания**

тестовый субстрат	на железосфате	
метод надрезов решеткой	Gt 0	DIN EN ISO 2409
баночный тест	4 mm	DIN EN ISO 1520
тест изгиб цилиндрический конус	8 mm	DIN EN ISO 1519
Поверхностная твёрдость по карандашу тест	3 H	DIN EN ISO 15184
проникновение по Бухгольцу	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

Указания

Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>