



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1839V

Свойства	■ Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП ■ Область применения, например для аппарата - и станкостроения ■ Хорошая стойкость к конденсирующей влаге ■ Перекрывается порошковыми ЛКМ																						
Технико/физические характеристики	<table> <tr> <td>■ Связующие - основы</td><td>Смесь на базе полиэфира и меламина</td></tr> <tr> <td>■ Цвет</td><td>Все имеющиеся оттенки цвета</td></tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td><td>матовые 30-50 угол 85°</td></tr> <tr> <td>■ Вязкость DIN 53211 (ранее)</td><td>Время истечения 42-45 секунд 4 мм диаметр отверстия</td></tr> <tr> <td>■ Разбавитель</td><td>Деминерализованная вода</td></tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td><td>8,7-8,9</td></tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td><td>1,25-1,35 g/ml</td></tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td><td>47-50 %</td></tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td><td>235-245 ml/kg</td></tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td><td>325-340 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td></tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td><td>Оттенок цвета от WO1839VS1501</td></tr> </table>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	матовые 30-50 угол 85°	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 42-45 секунд 4 мм диаметр отверстия	■ Разбавитель	Деминерализованная вода	■ pH-Значение	8,7-8,9	■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,35 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	47-50 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	235-245 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	325-340 g/m², толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1839VS1501
■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина																						
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																						
■ Глянец DIN EN ISO 2813	матовые 30-50 угол 85°																						
■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 42-45 секунд 4 мм диаметр отверстия																						
■ Разбавитель	Деминерализованная вода																						
■ pH-Значение	8,7-8,9																						
■ Плотность теоретически определяемая	1,25-1,35 g/ml																						
■ Сухой остаток теоретически определяемая	47-50 %																						
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	235-245 ml/kg																						
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	325-340 g/m², толщина ЛКП 80 µm																						
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1839VS1501																						
Подложка	■ Сталь ■ Сталь - наоцинкованной стали необходимо проводить предварительную проверку ■ Алюминий																						
Подготовка поверхности	■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.																						
Система ЛКП	<table> <tr> <td>■ Подложка</td><td>на железифосфатированной стальной пластине</td></tr> <tr> <td>■ Финишный слой</td><td>WO1839VS1501 Толщина ЛКП 30 µm</td></tr> </table>	■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине	■ Финишный слой	WO1839VS1501 Толщина ЛКП 30 µm																		
■ Подложка	на железифосфатированной стальной пластине																						
■ Финишный слой	WO1839VS1501 Толщина ЛКП 30 µm																						
Механические испытания	■ метод надрезов решеткой Gt 0																						

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe WO1839V

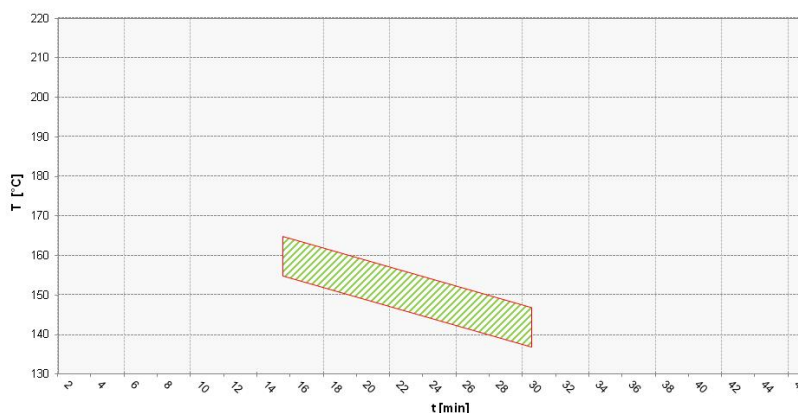
DIN EN ISO 2409

Технология применения

- Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.
Толщина ЛКП не должна быть больше 40 мкм - для предотвращения образования пузырей
- Температура объекта 10-30 °C
- Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C
относительная влажность 40-60 %
- Пневматическое нанесение Вязкость при поставке
Сопло: 1,5 mm
Давление распыления 3-4 bar
- Окунание 42-45 Сек./ 4 mm диаметр отверстия
(DIN 53211)
- Нанесение обливом 42-45 Сек./ 4 mm диаметр отверстия (DIN 53211)
- Электросатическое нанесение возможно при помощи специальных установок
- Нанесение следующих слоев возможно после предварительной проверки
- Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916.
Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
- **Указания по обеспечению охраны труда**
При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Отверждение

- Отверждение под действием температуры 30 мин. / 140 °C - 15 мин. / 160 °C
- **Температура объекта**
Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами



Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

**FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**
WO1839V**Срок хранения**

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **EFD-Информация**
Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности.
111

- **Условия испытаний**
Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.