



KL1732H

FREOLUX-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	однослойная краска на основе растворителя
Антикоррозионная защита	незначительное
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Алкид		
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу		
Глянец	полуматовые	30-50 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 60-65 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,1-1,3 g/ml		теоретический
Сухой остаток	58-62 %		теоретический
Объемный сухой остаток	38-48 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KL1732HRA905.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Финишный слой	KL1732H Толщина сухой пленки 70-90 мкм	
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Разбавитель	Растворитель EFD 400474		



KL1732H

FREOLUX-Lackfarbe

Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C	
Airless - нанесение	вязкость при поставке	
Пневматическое нанесение	вязкость при поставке	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 235-250 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 70 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 50 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 16 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 12 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	<p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p>