



FREIOPLAST-hidro struktur. lak

WL1536M

Svojstva	- Vodotopljivi 1K premaz - Primjena npr. u panozi Proizvodnja vozila - Strukturni efekat - Brzo zasušenje - Moguće ubrzano sušenje - Brza mogućnost prelakiranja	
Tehničko / Fizikalni Podaci	- Osnova vezivnog sredstva - Ton boje - Stupanj sjaja vizualno - Viskozitet - Razrjeđivač - pH vrijednost - Gustoća teoretska vrijednost - Suha tvar teoretska vrijednost - Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost - Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije - Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	- Stiren butadien disperzija - Svi uobičajeni tonovi boje - mat 7000-8000 mPa.s/ Vreteno 7 60 okretaja/ min. - deminiralizirana voda 8,5-8,7 1,05-1,10 g/ml 50-54 % 400-420 ml/kg 140-150 g/m², Debljina nanosa 60 µm - Barvna nijansa od WL1536MRU611
Podlaga	Temeljna boja	
Pretpriprema	- Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. - Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje	
Prijedlog zaštitnog sastava	- Podlaga - Temeljna boja - Međusloj - Završna boja	- prema zahtjevima kupca - ER1912MRU735 Omjer mješanja 5:1/ HE0052 Debljina suhoga filma 60 µm - WL1536MRU611 Debljina suhoga filma 150 µm - WU1488GS2614 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore del film secco 40 µm
Mehanička ispitivanja	Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOPLAST-hidro struktur. lak

WL1536M

Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelići / pokriti sa vodom.
	■ Temperatura objekta 18-28 °C
	■ Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 40-60 %
	■ Prskanje - visoki pritisak u dobavnom viskozitetu Dizna: 2 mm Pritisak boje 5 bar
	■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju sp nakon prethodnih testiranja moguće
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
	■ Zračno sušenje kod 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti sa kretanjem vazduha
	■ Prašno suho posle 20 min (stupanj suhoće 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trvrdo na dodir posle 5 sati (stupanj suhoće 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Potupno suho po 14 danima (njihaoni prigušivač / DIN EN ISO 1522)
	■ Sušenje v peći do 80°C moguće
Postojanost kod skladištenja	
■ U originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	
Uvjeti ispitivanja	
■ EFD-Info Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111	
■ Uvjeti ispitivanja Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	