

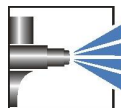


FREIOPLAST-revêtement hydro

WL1710M

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Revêtement monocomposant diluable à l'eau ■ Utilisation par ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" ■ Séchage rapide ■ Séchage à coeur rapide ■ Bonne tenue au gravillonnage ■ Bonne flexibilité ■ Anti- bruit entre les composants 																						
Données techniques et physiques	<table border="1"> <tr> <td>■ Liant de base</td> <td>Dispersion de résine Polyuréthane</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>Toutes les teintes standards</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813</td> <td>mat profond 3-10 angle 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosité</td> <td>7500-8500 mPa.s/ Mobile 1 60 rotation/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Diluant</td> <td>eau déminéralisée</td> </tr> <tr> <td>■ Valeur du pH</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densité détermination théorique</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Extrait sec détermination théorique</td> <td>61-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation théorique, sans pertes à l'application</td> <td>2400-2800 g/m², Épaisseur 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Couleur de référence des valeurs spécifiées</td> <td>Couleur de référence de WL1710MM2166</td> </tr> </table>	■ Liant de base	Dispersion de résine Polyuréthane	■ Teintes	Toutes les teintes standards	■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	mat profond 3-10 angle 85°	■ Viscosité	7500-8500 mPa.s/ Mobile 1 60 rotation/ min.	■ Diluant	eau déminéralisée	■ Valeur du pH	8,0-8,5	■ Densité détermination théorique	1,2-1,4 g/ml	■ Extrait sec détermination théorique	61-63 %	■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	454-494 ml/kg	■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	2400-2800 g/m ² , Épaisseur 1000 µm	■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1710MM2166
■ Liant de base	Dispersion de résine Polyuréthane																						
■ Teintes	Toutes les teintes standards																						
■ Indice de brillance DIN EN ISO 2813	mat profond 3-10 angle 85°																						
■ Viscosité	7500-8500 mPa.s/ Mobile 1 60 rotation/ min.																						
■ Diluant	eau déminéralisée																						
■ Valeur du pH	8,0-8,5																						
■ Densité détermination théorique	1,2-1,4 g/ml																						
■ Extrait sec détermination théorique	61-63 %																						
■ Taux volumique d'extrait sec détermination théorique	454-494 ml/kg																						
■ Consommation théorique, sans pertes à l'application	2400-2800 g/m ² , Épaisseur 1000 µm																						
■ Couleur de référence des valeurs spécifiées	Couleur de référence de WL1710MM2166																						
Supports	<ul style="list-style-type: none"> ■ Avec Apprêt Cataphorétique 																						
Préparation de surface	<ul style="list-style-type: none"> ■ Le support doit être exempt de substances anti-adhérentes comme par ex. huiles, graisses, cires et agents de démoulage. Des essais préalables sont conseillés pour garantir l'adéquation de la qualité du revêtement avec le support. 																						
Proposition de gammes de produits	<table border="1"> <tr> <td>■ Supports</td> <td>Avec Apprêt Cataphorétique</td> </tr> <tr> <td>■ Laque de finition</td> <td>WL1710MM2166 Épaisseur du film sec 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Supports	Avec Apprêt Cataphorétique	■ Laque de finition	WL1710MM2166 Épaisseur du film sec 1000 µm																		
■ Supports	Avec Apprêt Cataphorétique																						
■ Laque de finition	WL1710MM2166 Épaisseur du film sec 1000 µm																						
Tests mécaniques	<table border="1"> <tr> <td>■ Quadrillage DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Cotation 0</td> </tr> </table>	■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation 0																		
■ Quadrillage DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Gravillonnage DIN EN ISO 20567-1	Cotation 0																						
Tests de résistances	<ul style="list-style-type: none"> ■ Test de condensation/ <p style="text-align: right;">240 heures</p>																						

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

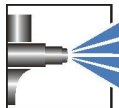


FREIOPLAST-revêtement hydro

WL1710M

	d'humidité (climat constant) DIN EN ISO 6270-2 (CH)	degré de cloquage 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Brouillard salin (NSS) DIN EN ISO 9227	240 heures décollement à la rayure Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Tenue à la température	Exposition courte 60°C
	■ Résistance aux produits chimiques	Doit être vérifié. La température et la concentration des produits chimiques ont une grande influence sur les résultats des tests.
Mise en oeuvre et utilisation	■ Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau. Le film de peinture sec ne doit pas dépasser 5000 µm - Risque de formation de bulles	
	■ Température de l'objet	10-30 °C
	■ Conditions de mise en oeuvre	Température ambiante 18-22 °C humidité relative 40-60 %
	■ Pulvérisation Airless	à viscosité de livraison Buse 0,15 mm angle 40° Pression peinture 120 bar
	■ Pulvérisation Haute Pression	à viscosité de livraison Buse: 2 mm Pression de pulvérisation 3 bar
	■ Application rouleau - pinceau	à viscosité de livraison
	■ Surlaquage	possible avec la même qualité, au plutôt après matage de la surface
	■ Nettoyage du matériel	Immédiatement à l'eau - éventuellement avec addition de 5 -10 % en poids de nettoyant EFD- 400916. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD- diluant 400424)
	■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
	Conditions de polymérisation (durcissement)	■ Séchage air
■ Séchage hors poussière		après 30 min. (Degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Résistant au toucher		après 6-8 heures (Degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
■ Séchage à coeur		après 10 jours (dureté pendulaire / DIN EN ISO 1522)
■ Séchage four		jusqu'à 70°C possible
Stabilité au stockage		

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

**FREIOPLAST-revêtement hydro**
WL1710M

- 9 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C.
Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.

La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses aractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.

Remarques spéciales

- **EFD-Info**

D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD
Nr. 111 + 510

- **Conditions d'essais**

Toutes les déclarations sont basées par rapport aux Conditions normalisées 23/50
DIN EN 23270.

Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.