



## PP3003A FREIOTHERM-Porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	sima
Mechanikai ellenállás	jó
Karcállóság	jó
Fény- és időjárásállóság	jó
Korrózióvédelem	nagyon jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	selyemfényű 55-70 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

### Alkalmazás és feldolgozás

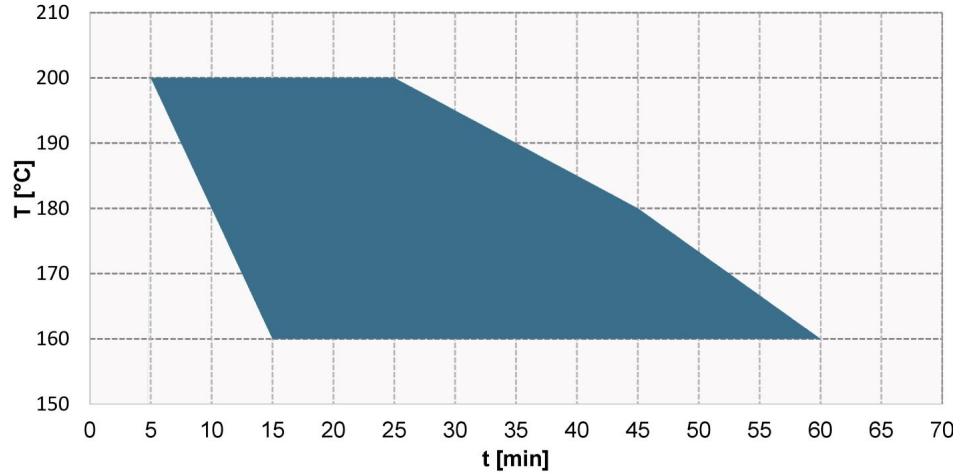
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	70 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



## PP3003A FREIOTHERM-Porfesték

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a RAL9005 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>5</b>
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>45</b>	<b>25</b>

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

### A festett alkatrészek további felhasználása

#### Javítólaakk

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

### Mechanikai vizsgálatok

#### Minta leírás

Acéllemezen  
60-80 µm rétegvastagság  
10 perc 180°C tárgy hőmérséklet  
termék PP3003AM2252

#### Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

#### Köpölyözési teszt

>3 mm

DIN EN ISO 1520



## PP3003A FREIOTHERM-Porfesték

### Minta leírás

Cinkfoszfátózott acéllemezen  
termék PP3003AM2252

### Ütésvizsgálat

>70 kg cm (elől)

DIN EN ISO 6272-1

### Klimatikus tesztek

#### Minta leírás

Cinkfoszfátózott acéllemezen  
termék PP3003AM2252

#### Kondenzációs víz- állandó klíma

A stressz időtartam 1000 h  
leválás vágá <1 mm

DIN EN ISO 6270-2 (CH)

DIN EN ISO 4628-8

#### Semleges sópermet teszt

A stressz időtartam 1000 h  
leválás vágá <1 mm

DIN EN ISO 9227 (NSS)

DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

#### Befolyásoló tényezők

A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

### Figyelmeztetés

#### Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

#### Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.