



GS1080H_HU0400
EFDEDUR-HighSolid-Strukturerad lack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Yta	finstruktur
Applicering	för användning inom- och utomhus
Egenskap	silikonfri
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	halvmatt	20-35 GU, Vinkel 60° Glansgraden är starkt beroende av strukturen. Det angivna värdet avser en slät, svagt strukturerad yta.	DIN EN ISO 2813
Viskositet	2000-7000 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
Densitet	1,338 g/ml efter tillsats av härdare		teoretisk
Torrhalt	71,5 % efter tillsats av härdare		teoretisk
Volymtorrhalt	420-440 ml/kg efter tillsats av härdare		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten GS1080HRA504.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

**GS1080H_HU0400****EFDEDUR-HighSolid-Strukturerad lack****Applicering och process**

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0400	
Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1 Volymdelar vid förfrågan beroende på färgton	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400474	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 2 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Spritzen-Airless	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Airmix-sprutning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 0,28-0,33 mm vinkel 40° Materialtryck 80-120 bar Atomiseringstryck 2-3 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,5-2,0 mm Spruttryck 2-3 bar	
Sprutor-HVLP	i leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet efter tillsats av härdare	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 160-210 g/m ² skiktjocklek 70-90 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Applicering	Beroende på önskad textur utförs appliceringen i ett eller två arbetssteg (självbildande textur). Genom att ändra spruttryck, munstycksdiameter, färgviskositet, pistoler och systeminställningar kan olika ytstrukturer uppnås.	
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 6 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 14 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 2025-aug-04

Tryckdatum: 2025-aug-06

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**GS1080H_HU0400****EFDEDUR-HighSolid-Strukturerad lack****Bearbetning av behandlade produkter****Ommålning**

möjligt efter slipning. Efteråt rengör den malda ytan för att ta bort häftoegentligheter.

Anteckningar**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation