



WA4969HRU905

FREIOTHERM-ATL-Korrózióálló

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. járműgyártásban
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítve
Korrózióvédelem	nagyon jó korrózióvédelem

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-Epoxi gyanta	
Szín	Mélyfekete	
Viszkozitás	3000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	58-65 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	40-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	20-30 µm	
pH-érték	8,2-9,0	DIN 19260
Vezetőképesség	1000-1750 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-14 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	70-80 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,9-1,7 %	
Füredőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	120-240 sec.	
Leválasztási feszültség	100-260 Volt	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. jan. 26. Nyomtatás dátuma: 2023. júl. 3.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4969HRU905

FREIOTHERM-ATL-Korrózióálló

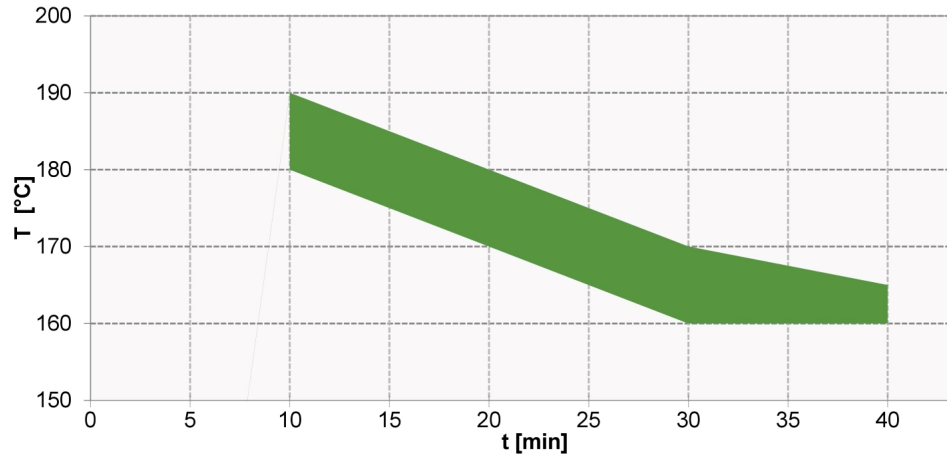
Forgalom

1 Éves forgalom

A furdóstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	5 mm	DIN EN ISO 1520
Útésvizsgálat	50 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	Cinkfoszfáton		
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4969HRU905****FREIOTHERM-ATL-Korrózióálló****Vegy ellenállóság****Test szubsztrát**

Cinkfoszfáton

Befolyásoló tényezők

A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

Figyelmeztetés**Munka- és egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.