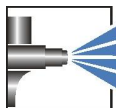


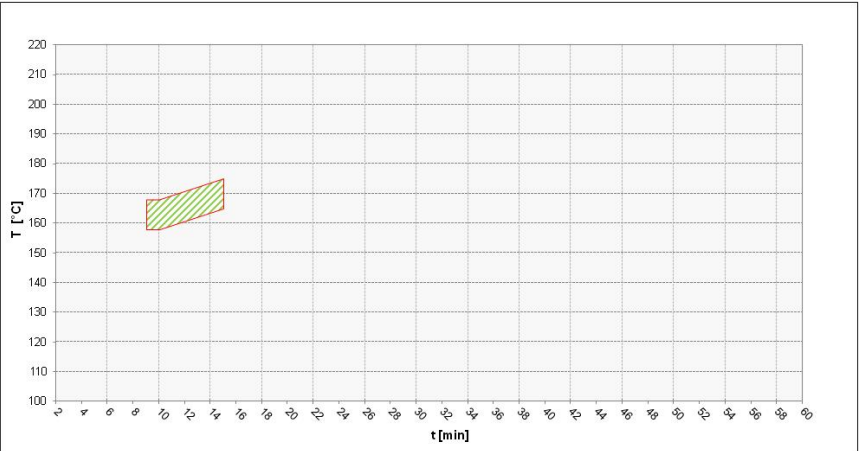

**FREIOTHERM-vypln. hydro-pasta**  
**WO1823M**

<b>Vlastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodou ředitelný vypalovací lak</li> <li>■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity</li> <li>■ Dobrá antikoroziční ochrana</li> <li>■ Velmi dobrá mechanická odolnost</li> <li>■ Dobrá odolnost proti kondenzované vodě</li> <li>■ Dobrá přilnavost na oceli a nekověch</li> <li>■ Možnost přelakování práškem</li> <li>■ Pro použití v interiéru</li> </ul>																						
<b>Technická/ Fyzikální Data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice smáčená polyisocyanátem</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,30-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>70-73 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>420-440 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>200-220 g/m<sup>2</sup>, Tloušťka nátěru 60 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WO1823MRU910</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice smáčená polyisocyanátem	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,7-9,2	■ Hustota teoretický údaj	1,30-1,40 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	70-73 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	420-440 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	200-220 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 60 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1823MRU910
■ Pojivová báze	Kombinace akrylátové a polyesterové pryskyřice smáčená polyisocyanátem																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita	3500-5500 mPa.s/ Vřetenno 5 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,7-9,2																						
■ Hustota teoretický údaj	1,30-1,40 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	70-73 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	420-440 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	200-220 g/m <sup>2</sup> , Tloušťka nátěru 60 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WO1823MRU910																						
<b>Podklad</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Ocel</li> <li>■ Ocel, pasivovaná resp. předpovrchově upravená</li> </ul>																						
<b>Předúprava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikoroziční ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení</li> </ul>																						
<b>Návrh skladby</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>na ocelovém plechu s železitým fosfátem</td> </tr> <tr> <td>■ Základ</td> <td>WO1823MRU910 Tloušťka suchého filmu 15 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem	■ Základ	WO1823MRU910 Tloušťka suchého filmu 15 μm	■ Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm																
■ Podklad	na ocelovém plechu s železitým fosfátem																						
■ Základ	WO1823MRU910 Tloušťka suchého filmu 15 μm																						
■ Krycí lak	PB6704ARG916 Tloušťka suchého filmu 60 μm																						
<b>Mechanická zkouška</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0																				
■ Zkouška mřížkovým řezem	Gt 0																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



# FREIOTHERM-vypln. hydropasta WO1823M

	DIN EN ISO 2409
<b>Test odolnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kondenzátové konstatní klima 540 Hodin DIN EN ISO 6270-2 (CH) Stupeň puchýřů 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> </ul>
<b>Zpracování a použití</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 50 <math>\mu\text{m}</math> - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</li> <li>Teplota objektu 10-30 <math>^{\circ}\text{C}</math></li> <li>Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-25 <math>^{\circ}\text{C}</math> relativní vlhkost vzduchu 40-60 %</li> <li>Máčení 14-18 Sek/ 4 mm Výtokový pohárek (DIN 53211)</li> <li>Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.</li> <li><b>Pokyny k ochraně práce a zdraví</b> Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.</li> </ul>
<b>Vytvrzení</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Schnutí v peci 10 min./ 160 <math>^{\circ}\text{C}</math> - 15 min./ 170 <math>^{\circ}\text{C}</math></li> <li><b>Teplota objektu</b> zelené šrafování = vypalovací podmínky s dobrými konečnými vlastnostmi</li> </ul>
	
<b>Skladování</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 <math>^{\circ}\text{C}</math> až 25 <math>^{\circ}\text{C}</math>. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.</li> </ul> <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



## FREIOTHERM-vypln. hydro-pasta WO1823M

### Speciální pokyny

#### ■ Zkušební podmínky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.