



ER1950M_HE0915 FREOPOX-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Applicering	lämplig som vidhäftningsfrämjare
Korrosionsskydd	bra
Underlag	Ickemagnetiska metaller, Stål, Aluminium

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
Iysa visuellt	matt	
Viskositet	Flödestid 40-50 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
Densitet	1,25-1,35 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	62-63 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	44-45 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten ER1950MRU309.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stål
	Primer	ER1950M Blandningsförhållande 7:1 HE0915 Torrfilmtjocklek 50-60 µm
	Täckfärg	UR1044G Blandningsförhållande 5:1 HU0400 Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HE0915	
Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 3 sep. 2024

Tryckdatum: 5 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1950M_HE0915 FREOPOX-Grundfärg

Förtunning	EFD-förtunning 400424	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 8 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet efter tillsats av härdare Munstycke 1,4 mm Spruttryck 4 bar	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 140-150 g/m ² skiktjocklek 50 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Dammtorr	efter 65 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 20 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 7 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	med EFD-förtunning 400424 inom bearbetningstiden.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	Efter 60 min / 20 °C Med en mellanliggande torktid på \geq 3 dagar / 20 °C ommålning måste testas
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation