



## ES1927MRA999 FREODUR-UV-Antirutschlack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	UV-Beschichtung
<b>Anwendung</b>	für den Inneneinsatz zur Überlackierung von UV-Digitaldruckfarbe geeignet
<b>Eigenschaft</b>	rutschhemmende Wirkung
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gute Flexibilität
<b>Kratzbeständigkeit</b>	gut
<b>Zulassungen</b>	 DGUV IFA2004230, DIN 51130 Rutschhemmend R11/V

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Urethanacrylat UV-härtend		
<b>Farbton</b>	transparent		
<b>Glanzgrad</b>	matt	5 - 20 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	4000 - 6000 mPa*s		
<b>Dichte</b>	1,1 +-0,2 g/ml	theoretisch	
<b>Festkörper</b>	98,9 %	theoretisch	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.			

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen. DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## ES1927MRA999 FREODUR-UV-Antirutschlack

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund Zwischenschicht Klarlack	Nach Kundenvorgabe UV-Digitaldruck Schichtdicke 10 µm ES1927MRA999 Schichtdicke 40 - 45 µm
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	10 °C. Der Lack muss vor Lichteinfall geschützt werden.	
<b>Industrielle Walzlackierung</b>	in Lieferviskosität Walzentyp gerillt 80 Gang Band v= 12 m/min Auftragswalze v= 12 m/min Dosierwalze v= 4 m/min Drehrichtung forward Spalt 999,8+-0,2 mm offset - 0,9 mm	
<b>Aushärtung</b>	max. TSD 50µm Band v= 8 - 10m/min Strahlertyp Hg Strahlerleistung 120W/cm min. UV-Dosis 2500mJ/cm²	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400064	

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.	