



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Stabilitet	bra
Torkning	snabb
Slipbarhet	bra
Kan överlackeras	snabb
Korrosionsskydd	mycket bra
Underlag	Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts
Kulör	Alla gängse kulörer
Glans	matt 40-50 GU, vinkel 85° DIN EN ISO 2813
Viskositet	1000-1500 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,0-9,0 DIN 19260
Densitet	1,29-1,39 g/ml teoretisk 1,28-1,34 g/ml efter tillsats av härdare teoretisk
Torrhalt	56,5-60,5 % teoretisk 59-60 % efter tillsats av härdare teoretisk
Volymtorrhalt	436-456 ml/kg teoretisk 345-365 ml/kg efter tillsats av härdare teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WE1935LRU113.
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935LRU113 Blandningsförhållande 7:1/ HE0057 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1488GRG743 Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torrfilmtjocklek 70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HE0057 se tekniskt datablad	
Blandningsförhållande	Viktdelar 7:1 Volymdelar 5,5:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	250 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	[Variabel 1] °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	100-120 Sek. / 6 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringsstryck 4 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	60-90 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,7 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 168-178 g/m ² skiktjocklek 60 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Lufttorkning	vid 18-25°C, 40-60% relativ luftfuktighet med luftväxling	
Dammtorr	efter 20 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5



WE1935L_HE0057

FREOPOX-Hydro Primer

Transporttorr	efter 2 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Mekanisk test

Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
--------------------	------	-----------------

Klimattest

Temperaturbeständighet	Kort exponering 120 °C		
Fuktskåp	Stressens varaktighe	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	bubbelgradsområd	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
Neutral saltspraytest	Stressens varaktighe	540 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	avskärnin	1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Kemikaliebeständighet

Påverkande faktorer	Kemisk beständighet beror på koncentration, temperatur, exponeringstid och testmetod. Detta måste kontrolleras beroende på applikation.
----------------------------	---

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510
Systemlack	Integrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på www.freilacke.de/systemlacke .
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation