Technisches Datenblatt





ES1919H FREODUR-UV-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie

Anwendung

UV-Beschichtung

für den Inneneinsatz

Untergrund Aluminium

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis Urethanacrylat UV-härtend

Glanzgrad seidenglänzend 55 - 70 GU, Winkel 60° DIN EN ISO 2813

Viskosität 500 - 1000 mPa*s

Dichte1,4 +-0,2 g/mltheoretischFestkörper99,8 %theoretisch

Lagerbeständigkeit im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig

zu verarbeiten.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Aufbauvorschlag Untergrund Aluminium

Grundierung ES1919H 13:1 300020

Schichtdicke 60 - 80 µm

Zwischenschicht UV-Digitaldruck

Schichtdicke 10 μm

Klarlack ES1903GRA999

Schichtdicke 60 - 80 µm

Mischungsverhältnis Produkte ES1919H: UV-Haftvermittler 300020

Gewichtsteile 13:1

Verarbeitungs- 10 °C.

bedingungen Der Lack muss vor Lichteinfall geschützt werden.

Spritzen-Airmix in Lieferviskosität

Düse 0,12 mm Winkel 150° Materialdruck 100 bar

Heißspritzverfahren in Lieferviskosität

Temperatur bis 60 °C

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre
Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland +49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0 Überarbeitet am: 25.04.2024

eitet am: 25.04.2024 Druckdatum: 25.06.2024

Technisches Datenblatt





ES1919H FREODUR-UV-Grundierung

Industrielle Walzlackierung

in Lieferviskosität

Walzentyp gerillt 64 Gang

Band v= 10 m/min

Auftragswalze v= 10 m/min Dosierwalze v= 2 m/min Drehrichtung revers Spalt 999,8+-0,2 mm offset - 1,0 mm

Aushärtung

max. TSD 80µm Band v= 4 - 6m/min Strahlertyp Ga-Strahler Strahlerleistung 55W/cm min. UV-Dosis 1000mJ/cm²

Reinigung der Arbeitsgeräte EFD-Verdünnung 400064

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG