



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT FREOPOX-Klarlack

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung	
Abriebsbeständigkeit	gut	
Chemikalienbeständigkeit	sehr gut	
Untergrund	Stahl, Aluminium	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Epoxidharz	
Farbton	farblos	
Glanz visuell	glänzend	
Viskosität	Auslaufzeit 12-17 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	0,95-1,00 g/ml nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörper	36,5-37,0 % nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörpervolumen	29,5-30,5 % nach Härterzugabe	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt ER1904GRA999.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT FREOPOX-Klarlack

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Aufbauvorschlag	Untergrund	Aluminium
	Klarlack	ER1904GRA999 Trockenfilmdicke 4:1 HE0020 µm
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Härter	HE0020	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 4:1	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400424	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Verarbeitungszeit	max. 12 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Hochdruck	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 1,4 mm Spritzdruck 3-4 bar	
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität nach Härterzugabe	
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 95-100 g/m ² Schichtdicke 30 µm nach Härterzugabe	theoretisch
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)	
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Staubtrocknung	nach 90 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 24 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Verdünnung 400424 innerhalb der Verarbeitungszeit.	



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT FREOPOX-Klarlack

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung

nach anschleifen möglich. Nachfolgend Reinigung der geschliffenen Oberfläche von haftungsstörenden Stoffen.

Hinweise

EFD-Info

Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.