



GS1041Z_HU0010 EFDEDUR-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Fényesség	Vevői engedélyezésre	
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,25-1,4 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	67,5-71,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	53,5-55,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száraz rétegvastagság 70-90 µm
	Fedőlakk	GS1041Z Keverési arány 10:1 HU0010 Száraz rétegvastagság 40-60 µm



GS1041Z_HU0010

EFDEDUR-Struktúrlakk

Megjegyzés használat előtt

Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.

Edző

HU0010

Keverési arány

Súly szerinti részek 10:1 HU0010

Hígítás

EFD-hígító 400320
EFD-hígító 400500

Feldolgozhatósági hőmérséklet

10 °C és 25 °C között

Feldolgozhatósági idő

max. 6 Óra / 20 °C
A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.

Szórás-Nagynyomással

Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúrákép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik:

1.) önépítő struktúrákép (egy művelet)
pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm
Permetező nyomás 3-5 bar
Keresztező művelet 1-2

2.) szórt hatás (két művelet A + B)
pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm
Keresztező művelet 1-2

A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C)

B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar

A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell.

Henger/kenés

henger/kenés pl. mikroszálal görgő

Elektrosztatikus

lehetséges, berendezés specifikus

Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 115-125 g/m²
rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után

elméleti

Levegőn száradás

20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

Kemencehőmérséklet

100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)

Porszáradás

30 perc után (1. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

Fogás száraz

5 óra elteltével (4. szárazsági fok)

DIN EN ISO 9117-5

Átszáradás

8 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522



GS1041Z_HU0010 EFDEDUR-Struktúrlakk

A munkaberendezések tisztítása

EFD-higító 400500

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.