



KP1034H

FREIOPLAST-Prozorni lak

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	enoplastna barva na osnovi topil
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost
Podlaga	železofosfatirano jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija polimernih smol / kobaltovih veziv		
Barvni ton	transparentna		
Stopnja sijaja	svilnato sijajna	55-65 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Viskoznost	Čas pretoka 60-90 sek., 4 mm pretočna posoda		DIN 53211
Gostota	0,9-1,0 g/ml		teoretična določitev
Suha snov	36,5-37,5 %		teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	32,33 %		teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1034HRA999.		
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.		
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.		

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.		
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na železofosfatirano jekleno pločevino	
	Pigmentna pokrivna barva	KP1034HRA999	Debelina suhega filma 25-40 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).		
Delovna temperatura mazanje	od 10 °C do 25 °C v dobavni viskoznosti		
Poraba	brez izgube pri nanosu 80-90 g/m ² debelina sloja 30 µm		teoretična določitev

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 3. sep. 2024 Datum izdaje: 3. sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1034H

FREIOPLAST-Prozorni lak

Sušenje v peči

do 70 °C možno (temperature objekta)
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

Zračno sušenje

20 °C, 50 % relativna vlaga

Prašno suho

po 8 minutah (stopnja suhosti 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trdno na oprijem

po 16 minutah (stopnja suhosti 4)

DIN EN ISO 9117-5

Popolnoma suho

po 2 dneh (dušenje nihala)

DIN EN ISO 1522

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400474

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Prebarvanje

možno po mletju

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Preverjanje oprijema

Pri prelakiranju podlag, ki niso navedena v opisu izdelka, priporočamo preverjanje oprijema.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.