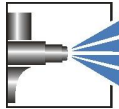
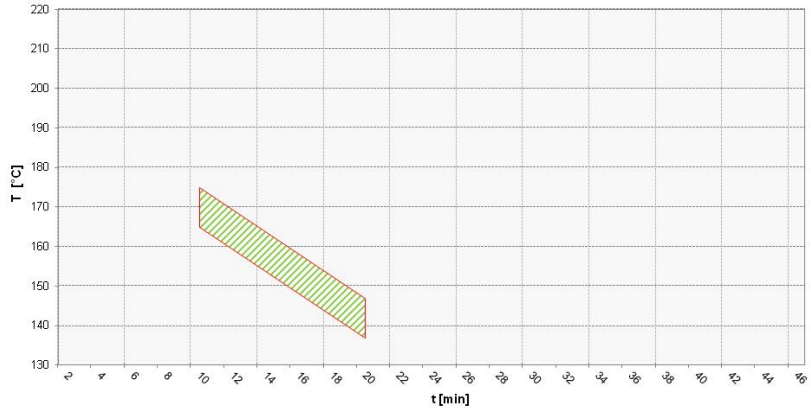
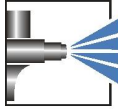

**FREIOTHERM-idrofondo**  
**WO1864L**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Resistenza alla condensa buona</li> <li>■ Sovraverniciabile con vernici a polvere</li> </ul>																						
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Combinazione di resina poliestere/amminica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>Tutte le tonalità comuni</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza DIN EN ISO 2813</td> <td>Satinato opaco 30-50 Angolo 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità DIN 53211 (ex)</td> <td>Tempo di efflusso 50-65 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Diluizione</td> <td>acqua demineralizzata</td> </tr> <tr> <td>■ Valore pH</td> <td>8,7-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi determinazione teorica</td> <td>36-40 %</td> </tr> <tr> <td>■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione</td> <td>160-180 g/m<sup>2</sup>, Spessore dello strato 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Colore di riferimento dei valori indicati</td> <td>Colore di WO1864LRU905</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica	■ Colore	Tutte le tonalità comuni	■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Satinato opaco 30-50 Angolo 60°	■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-65 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm	■ Diluizione	acqua demineralizzata	■ Valore pH	8,7-8,9	■ Densità determinazione teorica	1,1-1,2 g/ml	■ Corpi solidi determinazione teorica	36-40 %	■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	220-240 ml/kg	■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	160-180 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm	■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1864LRU905
■ Base del legante	Combinazione di resina poliestere/amminica																						
■ Colore	Tutte le tonalità comuni																						
■ Brillantezza DIN EN ISO 2813	Satinato opaco 30-50 Angolo 60°																						
■ Viscosità DIN 53211 (ex)	Tempo di efflusso 50-65 Secondi Viscosimetro a efflusso 4 mm																						
■ Diluizione	acqua demineralizzata																						
■ Valore pH	8,7-8,9																						
■ Densità determinazione teorica	1,1-1,2 g/ml																						
■ Corpi solidi determinazione teorica	36-40 %																						
■ Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	220-240 ml/kg																						
■ Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	160-180 g/m <sup>2</sup> , Spessore dello strato 40 µm																						
■ Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WO1864LRU905																						
<b>Substrato</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Acciaio</li> <li>■ Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare</li> <li>■ Acciaio, substrati passivati o pretrattati</li> </ul>																						
<b>Pre-trattamento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura</li> </ul>																						
<b>Proposta di configurazione</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Substrato</td> <td>su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro</td> </tr> <tr> <td>■ Vernice di finitura</td> <td>WO1864LRU905 Lo spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	■ Vernice di finitura	WO1864LRU905 Lo spessore del film secco 30 µm																		
■ Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro																						
■ Vernice di finitura	WO1864LRU905 Lo spessore del film secco 30 µm																						
<b>Prove meccaniche</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Lavorazione e applicazione</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.</li> </ul> <p>Lo spessore del film secco non deve superare i 35 µm - pericolo di bolle di reazione.</p>																						


**FREIOTHERM-idrofondo  
WO1864L**

	■ Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	■ Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	■ Spruzzatura ad alta pressione	con viscosità di fabbrica Ugello: 1,5 mm Pressione di spruzzatura 3-4 bar
	■ Elettrostaticamente	possibilmente, in funzione dell'impianto
	■ Sovraverniciabilità	Possibile dopo verifica preliminare
	■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Indurimento</b>	■ Essiccazione in forno	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C
	■ <b>Temperatura dell'oggetto</b>	Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali
		
<b>Durata di stoccaggio</b>	■ Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.	
	Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.  La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
<b>Note speciali</b>	■ <b>EFD-Info</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**FREIOTHERM-idrofondo**  
**WO1864L**

N° 111

**Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica