



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Produktbeskrivning

<b>Produktteknik</b>	vattenspädbar ugnslack
<b>Tillämpningsindustri</b>	t.ex. bygg- och sanitärsektorn
<b>Beständigt mot kondensvatten</b>	bra
<b>Underlag</b>	Ickemagnetiska metaller, Stål

### Generella produkttegenskaper

<b>Bindemedelsystem</b>	Polyesterharts modifierad	
<b>Kulör</b>	RAL9003 Signal vit	
<b>Iysa visuellt</b>	matt	
<b>Viskositet</b>	Flödestid 25 - 35 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
<b>pH-värde</b>	8,5 - 9,0	DIN 19260
<b>Densitet</b>	1,35 - 1,45 g/ml	teoretisk
<b>Torrhalt</b>	50 - 56 %	teoretisk
<b>Volymtorrhalt</b>	225 - 235 ml/kg	teoretisk
<b>Lagerbeständighet</b>	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

### Applicering och process

<b>Förbehandling</b>	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
<b>Glans</b>	matt	15 - 30 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Systemförslag</b>	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Primer	WT4113MRA903 Torrfilmtjocklek 10 µm	
<b>Användningstips</b>	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
<b>Förtunning</b>	avjonat vatten		
<b>Torr filmtjocklek</b>	30 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.		
<b>Objekttemperatur</b>	10 - 30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/3 | Version 0

Reviderad datum: 16 jan. 2025

Tryckdatum: 16 jan. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4113MRA903

### FREIOTHERM-DipTec

#### Appliceringstemperatur

Rumstemperatur 18 - 25 °C  
relativ luftfuktighet 40 - 60 %

#### Utloppstid

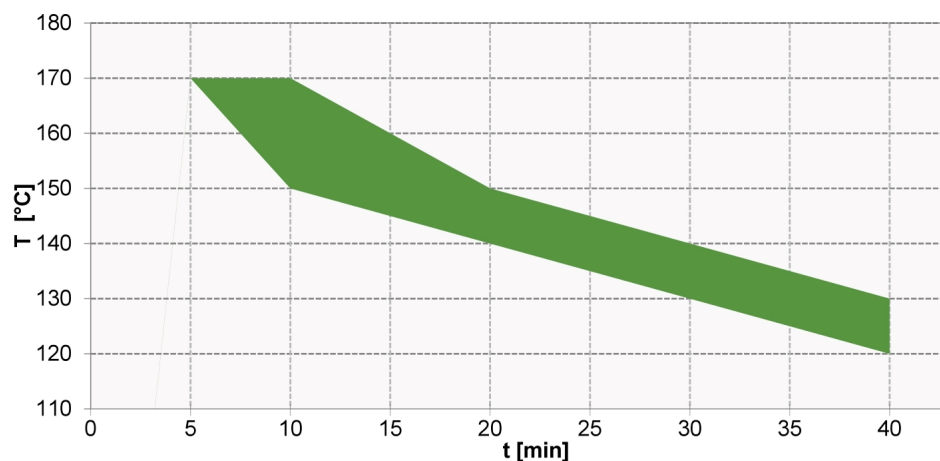
15 - 17 sek. / 4 mm flödeskopp (DIN 53211)

#### Materialåtgång

utan appliceringsförlust 240 - 270 g/m<sup>2</sup> teoretisk  
skiktjocklek 60 µm

#### hårdning

Rekommenderad Objektets temperatur 15 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

#### Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

#### Ugnstorkning

10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (objektets temperatur)

#### Rengöring av utrustning

omgående med vatten. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning .



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Mekanisk test

Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------	------	-----------------

### Klimattest

Fuktskåp	Stressens varaktighe bubbelgradsområd	240 h 0(S0)	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-2
----------	--	----------------	---

### Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

### Produktetikett

Bakningstemperatur	150°C-15min
--------------------	-------------