FreiLacke

FREIOPLAST-idrolacca
WL1509L

Proprietà	Vernice monostrato diluibile in acqua	
	Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari	
	Asciugatura superficiale rapida	
	Essiccazione forzata possibile	
	Buona adesione su substrati zincati	
Dati tecnici / fisici	Base del legante	Combinazione di resina acrilica/estere epossidico
	Colore	Tutte le tonalità comuni
	Brillantezza DIN EN ISO 2813	Altamente opaco 5-25 Angolo 85°
	Viscosità	1400-2000 mPa.s/ Cilindro 5 60 rotazione/ min.
	Diluizione	acqua demineralizzata
	Valore pH	8,5-8,7
	Densità determinazione teorica	1,15-1,35 g/ml
	Corpi solidi determinazione teorica	43-46 %
	Contenuto solido volumetrico determinazione teorica	275-295 ml/kg
	Quantità di applicazione teorico, senza perdita di applicazione	270-290 g/m², Spessore dello strato 80 µm
	Colore di riferimento dei valori indicati	Colore di WL1509LRU905
Substrato	Acciaio - con substrati zincati è necessaria una verifica preliminare	
Pre-trattamento	La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. Per accertare la compatibilità dei tipi di vernice con il substrato si consigliano delle verifiche preliminari. In caso di sollecitazioni elevate consigliamo: per la protezione dalla corrosione, per es. fosfatazione per l'adesione - per es. sabbiatura, decapaggio, levigatura	
Proposta di configurazione	Substrato	su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro
	Vernice di finitura	WL1509LRU905 Lo spessore del film secco 60 µm
Prove meccaniche	Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409	Gt 0
Prove di resistenza	Condensa continua DIN EN ISO 6270-2 (CH)	264 Ore Grado di vescicamento 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227	72 Ore Infiltrazione Wb < 0 mm DIN EN ISO 4628-8

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FreiLacke

FREIOPLAST-idrolacca
WL1509L

	Resistenza termica	Sollecitazione continua 150°C
Lavorazione e applicazione	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua. Lo spessore del film secco non deve superare i 100 µm - pericolo di bolle di reazione.	
	Temperatura dell'oggetto	10-30 °C
	Condizioni di lavorazione	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %
	Spruzzatura ad alta pressione	70-80 sec./ 4 mm Viscosimetro a efflusso (DIN 53211) Ugello 1,4 mm Pressione di spruzzatura 4 bar
	Sovraverniciabilità	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca
	Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10% del peso Detergente EFD 400916 Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.
	Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.	
Indurimento	Essiccazione all'aria	con 20 °C, 40-60 % umidità relativa con ventilazione
	Essiccazione fuori polvere	dopo 30 min (Grado di essiccamento 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Antiscivolo	dopo 1 ore (Grado di essiccamento 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Essiccazione completa	dopo 10 giorni (Smorzamento delle oscillazioni pendolari / DIN EN ISO 1522)
	Essiccazione in forno	possibile fino a 80°C
Durata di stoccaggio	Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	
Note speciali	**EFD-Info** Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in Info EFD N° 111	
	Condizioni di esecuzione della prova	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

FREIOPLAST-idrolacca
WL1509L

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione.

Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de