



ZK1650H EFDEZELL-Getriebeolack

Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Области применения	для внутреннего покрытия редукторов
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация нитроцеллюлозной/алкидной смол		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуглянцевый	45-65 GU, Угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 90-110 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,0-1,1 g/ml		теоретический
Сухой остаток	44-46 %		теоретический
Объемный сухой остаток	30-32 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ZK1650HRU309.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Финишный слой	ZK1650H	Толщина сухой пленки 20-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).		
Разбавитель	Растворитель EFD 400500		
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C		



ZK1650H EFDEZELL-Getriebeolack

Пневматическое нанесение	22-26 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,7 мм Давление впрыска 3-5 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 90-100 г/м ² толщина слоя 25 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)	
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 20 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 24 часов / комнатная температура прим. 20 °C.
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.