



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú fedőbevonat
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó
Alapfelület	ásványi

Általános terméktulajdonságok

Szín	RAL 841 GL szerint más színek kérésre		
Vizuálisan ragyogjon	fényes		
Viszkozitás	800 - 1200 mPa*s		
Fajsúly	1,45 +/- 0,1 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	95 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok.	
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt jól felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni (pl. keverőgéppel). A keverési hibák elkerülése érdekében ajánlott az összekevert anyagot egy másik tartályba áttölteni. A keverés előtt és közben feltétlenül el kell kerülni a vízzel és oldószerekkel való érintkezést. Még a csekély mennyiségek is a keményedési folyamat felgyorsulását eredményezik. (= Feldolgozási idő rövidülése)	
Keverési arány	100 kg UA1502 : 32 kg HU0325	
Javasolt rétegvastagság	110 - 140 µm	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet > 15 °C	
Feldolgozhatósági idő	max. ca. 30 perc / 20 °C	
Henger	szállítási viszkozításban	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 160 - 200 g/m² rétegvastagság 125 µm	elméleti
Porszáradás	25 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5



UA1502N FREOPAS-Top Coat

Fogás száraz

75 perc elteltével (szárazsági fok 4)

DIN EN ISO 9117-5

Átszáradás

7 nap/s elteltével (inga csillapítás)

DIN EN ISO 1522

**A munkaberendezések
tisztítása**

A szerves oldószerekkel azonnal, a megkeményedett maradványok csak mechanikusan távolíthatók el.

A festett alkatrészek további felhasználása**Átfestés**ca. 30 perc után
20 °C / 50 % rel. páratartalom mellett.**Figyelmeztetés****Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.