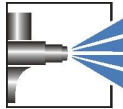


FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813G

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wasserverdünnbarer Einbrennlack ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ Guter Korrosionsschutz ■ Gute Haftung auf Stahl und Nichteisen-Metallen ■ Für den Außeneinsatz ■ Gute Härte und Elastizität 																						
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemittel-Basis</td> <td>Kombination aus speziellen Bindemitteln</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad visuell</td> <td>hochglänzend</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)</td> <td>Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher</td> </tr> <tr> <td>■ Verdünnung</td> <td>demineralisiertes Wasser</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte theoretische Bestimmung</td> <td>1,00-1,10 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper theoretische Bestimmung</td> <td>28-31 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung</td> <td>270-280 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust</td> <td>140-150 g/m², Schichtdicke 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte</td> <td>Farbton von WO1813GRA905</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad visuell	hochglänzend	■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher	■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser	■ pH-Wert	7,8-8,5	■ Dichte theoretische Bestimmung	1,00-1,10 g/ml	■ Festkörper theoretische Bestimmung	28-31 %	■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270-280 ml/kg	■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	140-150 g/m ² , Schichtdicke 40 µm	■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1813GRA905
■ Bindemittel-Basis	Kombination aus speziellen Bindemitteln																						
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne																						
■ Glanzgrad visuell	hochglänzend																						
■ Viskosität DIN 53211 (ehemalig)	Auslaufzeit 25-35 Sekunden 4 mm Auslaufbecher																						
■ Verdünnung	demineralisiertes Wasser																						
■ pH-Wert	7,8-8,5																						
■ Dichte theoretische Bestimmung	1,00-1,10 g/ml																						
■ Festkörper theoretische Bestimmung	28-31 %																						
■ Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	270-280 ml/kg																						
■ Auftragsmenge theoretisch, ohne Applikationsverlust	140-150 g/m ² , Schichtdicke 40 µm																						
■ Bezugsfarbton der angegebenen Werte	Farbton von WO1813GRA905																						
Untergrund	■ Stahl																						
Vorbehandlung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Um die Eignung der Lackqualitäten auf dem Untergrund sicherzustellen, sind Vorprüfungen zu empfehlen. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir: <ul style="list-style-type: none"> - für den Korrosionsschutz - z.B. phosphatieren - für Haftung - z.B. strahlen, beizen, schleifen 																						
Aufbauvorschlag	<table border="1"> <tr> <td>■ Untergrund</td> <td>auf blankem Stahlblech</td> </tr> <tr> <td>■ Decklack</td> <td>WO1813GRA905 Trockenfilmdicke 30 µm</td> </tr> </table>	■ Untergrund	auf blankem Stahlblech	■ Decklack	WO1813GRA905 Trockenfilmdicke 30 µm																		
■ Untergrund	auf blankem Stahlblech																						
■ Decklack	WO1813GRA905 Trockenfilmdicke 30 µm																						
Mechanische Prüfung	■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409	Gt 0																					
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. <p>Trockenfilmdicke darf 40 µm nicht überschreiten - Gefahr von Reaktionsblasen.</p>																						



FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

WO1813G

	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Verarbeitungsbedingungen	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %
	■ Tauchen	25-35 Sekunden/ 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)
	■ Reinigung der Arbeitsgeräte	Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424.
	■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Aushärtung		
	■ Ofentrocknung	20 Min./ 140 °C - 10 Min./ 170 °C
	■ Objekttemperatur	grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften
Lagerbeständigkeit		
	■ Im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
		Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Spezielle Hinweise		
	■ Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.
		Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.