



## UR1992M\_HU0010

## EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva

## Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	visoko trdna prevleka
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Protikorozijska zaščita	dobro
Podlaga	jeklo, siva litina, Jeklo peskano, železofosfatirano jeklo

## Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	po RAL 840 HR druge barve na zahtevo	
Sijaj vizualno	mat	
Viskoznost	Čas pretoka 55-60 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	1,59-1,69 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	75-77 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	335-345 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1992MRU735.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

## Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Na peskani jekleni pločevini
	Temeljni nanos	UR1992M Razmerje mešanja 10:1 HU0010 Debelina suhega filma 80 µm
	Zaključni lak	UR1449 Debelina sloja 50 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0010	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 1

Datum revidirane izdaje: 29. okt. 2024 Datum izdaje: 29. okt. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**UR1992M\_HU0010****EFDEDUR-HighSolid-Temeljna barva**

<b>Mešalno razmerje</b>	Deli po masi 10:1 Deli zvezka 6,1:1	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400474	
<b>Delovna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-24 °C	
<b>Uporabnost</b>	maks. 2 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
<b>Brizganje - airless</b>	dostavna viskoznost Šoba 0,33 mm Kot 40° Tlak materiala 150 bar	
<b>Brizganje - airmix</b>	v dobavni viskoznosti Šoba 0,33 mm kot 40° Pritisk materijala 80-120 bar	
<b>Brizganje - visoki pritisk</b>	v dobavljeni viskoznosti po dodatku trdila Šoba 1,4 mm Tlak brizganja 4 bar	
<b>Poraba</b>	brez izgube pri nanosu 220-240 g/m <sup>2</sup> debelina sloja 80 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
<b>Prašno suho</b>	po 30-40 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trdno na oprijem</b>	po 4,5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Popolnoma suho</b>	po 14 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čiščenje delovnih naprav</b>	Razredčenje EFD 400500	
<b>Opombe</b>		
<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170+510.	
<b>Zaščita dela in zdravja</b>	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
<b>Pogoji preskušanja</b>	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.	
	Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.	