

FREIOPLAST

Vernis

KP1034GRA999

- Peinture monocouche à un composant
- Séchage initial et en profondeur rapide
- Bonne adhérence sur surfaces déjà peintes

Données techniques et physiques	Liant de base	Copolymère acrylique
	Teinte	incoloré
	Indice de brillance DIN 67530	brillant
	Viscosité de livraison DIN 53211*	60 à 90 sec. / 4 mm coupe d'écoulement
	Densité Détermination théorique	0,93 g / ml +/- 0,1
	Extrait sec Détermination théorique	36 % +/- 1,0
	Taux volumique d'extrait sec Détermination théorique	345 ml / kg +/- 10
	Consommation Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	80 à 90 g / m ² épaisseur de feuille 30 µm
	Rendement superficiel Détermination théorique en forme de livraison, sans perte	env. 12 m ² / kg épaisseur de feuille 30 µm

Stabilité au stockage: Au moins 24 mois en emballages d'origine fermés, si ceux-là sont fermés hermétiquement et stockés à une température entre 5°C et 25°C. Les emballages ouverts impliquent une utilisation à bref délai. La date de péremption de chaque lot de fabrication est mentionnée sur l'étiquette. Un stockage dépassant la date de péremption ne signifie pas nécessairement que le produit est inutilisable. Dans ce cas, il est indispensable, au préalable, de faire effectuer un contrôle de qualité en conformité avec l'Assurance Qualité.

Traitement et application**Application**

Pinceau: en viscosité de livraison

Prétraitement

Le support doit être propre et sans reste de produit empêchant l'adhérence comme p. ex.: huiles, graisses et agents de surface. Nous recommandons, selon les exigences, d'utiliser un procédé de prétraitement conformément approprié chimique (p. ex. phosphatation, chromatation) ou mécanique (p.ex. sablage).

Proposition de revêtement

Support: Métal prétraité
Couche de finition: FREIOPLAST-Vernis KP1034GRA999

Température d'application

au-dessus de 10 °C

Séchage

séchage à l'air à 20°C

Sec hors poussière: après 7 à 8 min. (degré de séchage 1/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec au toucher: après 13 à 16 min. (degré de séchage 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Sec en profondeur: après 2 heures (atténuation de pendule/ DIN EN ISO 1522)

Séchage au four: possible jusqu'à 70°C (Température de l'objet)
Tenue à court terme jusqu'à 200°C possible.

Réparation / Relaquage

Possible avec la même qualité après un léger ponçage.

Nettoyage des outils de travail

EFD-Diluant 400474

Remarques de protection au travail et à l'hygiène

Tenir compte des mesures habituelles relatives à la manipulation des peintures à base de solvants comme ventilation, aspiration et protection du personnel lors de l'application. Des remarques de recommandation pour l'utilisation des produits dangereux, relatives à l'hygiène, à la sécurité du travail et à la protection de l'environnement sont précisées sur la fiche de données de sécurité du produit adéquat.

Remarques spéciales

Nous recommandons d'effectuer des essais d'adhérence avant application sur matière plastique, par exemple ABS, PS et sur support zingué.

Conditions d'essais

*Donnée de la viscosité de livraison selon DIN 53211 :
DIN 53211 a été retiré en octobre 1996.
La valeur selon DIN EN ISO 2431 est disponible sur demande.

Toutes les déclarations sont basées sur un climat standard 20/65 DIN 50014.

Pour le calcul de la consommation réelle tenir compte d'un supplément aux valeurs théoriques. Pour renseignements voir p. ex. DIN 53220 et expérience de la pratique.

Ces données sont fondées sur nos connaissances du produit et notre expérience. Nous avons sur l'application même aucune influence. Nous sommes à votre service pour tous autres renseignements.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.