



## KP1631L FREIOPLAST-Primer

### Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Применение	Готов к обработке
Подсушка	быстро
Повторное лакирование	возможно с однокомпонентным и двухкомпонентными лаковыми красками
Антикоррозионная защита	высокая

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация полимеризационной смолы / Со-связующее		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	глубоко матовые	<31 GU, Угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 70-80 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
Плотность	1,0-1,2 g/ml		теоретический
Сухой остаток	42-46 %		теоретический
Объемный сухой остаток	24-26 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1631LRU738.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	Сталь	
	Грунтовка	KP1631L Толщина сухой пленки 40-60 мкм	
	Финишный слой	UR1449G Толщина сухой пленки 40-60 мкм	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 3

Дата ревизии: 5 сент. 2024 г.

Дата печати: 5 сент. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1631L FREIOPLAST-Primer

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400424	
<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,58-0,75 мм Угол 4° Давление материала 120-150 бар	
<b>Пневматическое нанесение</b>	40-60 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
<b>Валик/кисть</b>	Вязкость при поставке	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 210-230 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 50 мкм	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 100 °C (Температура объекта)	
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 30 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 120 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 5 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400424	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

**перекрашивание** возможно после предварительной проверки

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.