



GS9141V_HU0010

EFDEDUR-System-Strukturerad lack

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 2K-beläggning
Yta	olika strukturer är möjliga, beroende på användningsområde och viskositet.
Applicering	för användning inom- och utomhus
Egenskap	silikonfri
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Reptåligt	mycket bra
Systemfärgupbyggnad	möjligt (se anmärkning)
Standardni sistem	GS1041
Underlag	Stål, Aluminium

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	enligt FreiLacke sample	
Iysa visuellt	enligt FreiLacke sample	
Viskositet	3000-8000 mPa*s, spindel 6, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Densitet	1,25-1,30 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	61,0-68,0 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	50,0-53,0 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten GS9141VZ1201.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Täckfärg	GS9141V Blandningsförhållande 10:1 HU0010 Torrfilmtjocklek 70-90 µm	



GS9141V_HU0010

EFDEDUR-System-Strukturerad lack

Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Härdare	HU0010	
Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1 HU0010 Volymdelar 8:1 HU0010	
Förtunning	EFD-förtunning 400320 EFD-förtunning 400500	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Brukstid	max. 6 Std. / 20 °C Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Sprutning konventionell	Efter tillsats av härdare, justera bearbetningsviskositeten i enlighet med appliceringsmetoden. Beroende på önskad textur utförs appliceringen i ett (självbildande textur) eller två arbetssteg (sprayeffekt): 1.) Självbildande texturmönster (en operation) t.ex. Sata jet® munstycke 1,5-2,0 mm Spruttryck 3-5 bar Överlappning 1-2 2.) Sprayeffekt (två operationer A + B) t.ex. Sata jet® munstycke 1,5-2,0 mm Överlappning 1-2 A) Sprutningstryck 3-5 bar, jämn förspridning. efter torkning av färgytan (ca 30 min./20 °C). B) Spreja den önskade strukturen med reducerat spruttryck. Spruttryck 0,5-2,0 bar Genom att ändra spruttryck, munstycksdiameter, färgviskositet, pistoler och systeminställningar kan olika ytstrukturer uppnås. Hänsyn måste tas till slitage av munstycke och system. Andra användningsalternativ måste undersökas.	
Rollning/ Penselstrykning	t.ex. med mikrofiberroller	
Elektrostatisk	möjlig, anläggningsspecifik	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 120-200 g/m ² skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 100 °C möjlig (objekttemperatur)	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 5 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 1

Reviderad datum: 2024-sep-17

Tryckdatum: 2025-nov-07

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**GS9141V_HU0010****EFDEDUR-System-Strukturerad lack****Rengöring av utrustning** EFD-förtunning 400500**Bearbetning av behandlade produkter****Ommålning** möjligt efter slipning**Anteckningar****EFD-Info**

Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 142.

Tillförlitligtest

Rekommenderad vidhäftningstest om den målade ytan inte är densamma som i produktbladet.

SystemlackIntegrering i systemfärgkonceptet som en horisontell systemfärg (olika färger med samma utseende) eller vertikal systemfärg (del av en flerskiktsstruktur) är möjlig. Mer information på www.freilacke.de/systemlacke.**Arbets- och hälsoskydd**

Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation