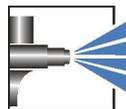


FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung

WL1513M

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Водоразбавляемая 1-К краска ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ Специальная масса для избежания соударения между стойкими деталями ■ Высокая эластичность 																				
Технико/физические характеристики	<table border="1"> <tr> <td>■ Связующие - основы</td> <td>Комбинация специальных пленкообразующих</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Вязкость</td> <td>6500-8500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Значение</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,35-1,45 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>70-74 %</td> </tr> <tr> <td>■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая</td> <td>580-620 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении</td> <td>130-140 g/m², толщина ЛКП 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета</td> <td>Оттенок цвета от WL1513ML1861</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец визуально	матовые	■ Вязкость	6500-8500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.	■ pH-Значение	8,0-8,5	■ Плотность теоретически определяемая	1,35-1,45 g/ml	■ Сухой остаток теоретически определяемая	70-74 %	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	580-620 ml/kg	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	130-140 g/m ² , толщина ЛКП 80 µm	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1513ML1861
■ Связующие - основы	Комбинация специальных пленкообразующих																				
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета																				
■ Глянец визуально	матовые																				
■ Вязкость	6500-8500 мПа.сек. Шпиндель 6 60 Кол-во оборотов/ мин.																				
■ pH-Значение	8,0-8,5																				
■ Плотность теоретически определяемая	1,35-1,45 g/ml																				
■ Сухой остаток теоретически определяемая	70-74 %																				
■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	580-620 ml/kg																				
■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	130-140 g/m ² , толщина ЛКП 80 µm																				
■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WL1513ML1861																				
Подложка	<ul style="list-style-type: none"> ■ Грунтовка 																				
Подготовка поверхности	<ul style="list-style-type: none"> ■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование. 																				
Система ЛКП	<table border="1"> <tr> <td>■ Подложка</td> <td>Алюминий</td> </tr> <tr> <td>■ грунтовка</td> <td>WL1513ML1861 Толщина ЛКП 200 µm</td> </tr> </table>	■ Подложка	Алюминий	■ грунтовка	WL1513ML1861 Толщина ЛКП 200 µm																
■ Подложка	Алюминий																				
■ грунтовка	WL1513ML1861 Толщина ЛКП 200 µm																				
Технология применения	<ul style="list-style-type: none"> ■ Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 400 мкм - для предотвращения образования пузырей ■ Температура объекта 10-30 °C 																				



FREIOPLAST-Hydro-Beschichtung WL1513M

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 % ■ Нанесение следующих слоев возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки ■ Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.
	<p>Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.</p>
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Отверждение на воздухе при 20 AC, 40-60 % относительной влажности с движением воздуха
Срок хранения	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
Специальные указания	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Информация Следующую техническую информацию Вы можете взять из листа безопасности. 111