



## KP1699H FREIOPLAST-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение
Подложка	Сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Полимеризационная смола	
Цвет	Anthrazitgrau	
сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 60-70 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,85-0,95 g/ml	теоретический
Сухой остаток	18-20 %	теоретический
Объемный сухой остаток	14-15 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1699HL1349.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь
	Финишный слой	KP1699HL1349 +5% HS0917 Толщина сухой пленки 20-40 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	+5% FREOLUX-Reaktions-Härter HS0917	
Разбавитель	Растворитель EFD 400424 (ca. 30%)	



## KP1699H FREIOPLAST-Lackfarbe

<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Пневматическое нанесение</b>	После добавления отвердителя доведите значение 20-30 сек /[Variabe 2] мм по вискозиметру Насадка 1,5-2,0 мм Давление распыления 3-5 бар	DIN 53211
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 150-170 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 30 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Отверждение под действием температуры</b>	возможно до 150 °C (Температура объекта) возможен кратковременный нагрев до 200 °C	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 2 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 3 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400474	

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

<b>перекрашивание</b>	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.