ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Fahrzeugbau
Korrosionsschutz	sehr gut
Untergrund	Stahl, Edelstahl, Aluminium, Verzinkter Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Epoxidharz	
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage	
Glanz visuell	seidenmatt	
Viskosität	Auslaufzeit 60-85 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
Dichte	1,7-1,8 g/ml nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörper	76,5-80,5 % nach Härterzugabe	theoretisch
Festkörpervolumen	55,0-61,0 % nach Härterzugabe	theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt ER1936HRU735.	
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl gestrahlt nach Sa 2,5	
	Grundierung	ER1936H Mischungsverhältnis 12:1 HE0016 Trockenfilmdicke 70-90 µm	
	Decklack	UR1449G Mischungsverhältnis 7:1 HU0140 Trockenfilmdicke 40-60 µm	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
Härter	HE0016		
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 12:1		
	Volumenteile 6,3:1		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400424		
Verarbeitungs-bedingungen	von 10 °C bis 25 °C		
Verarbeitungszeit	max. 3 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.		
Spritzen-Airmix	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 13/40 mm Winkel 40° Materialdruck 120 bar Zerstäuberdruck 2,0 bar		
Spritzen-Hochdruck	nach Härterzugabe einstellen auf 40-50 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,5-2,0 mm Spritzdruck 4-5 bar	DIN 53211	
Rollen/Streichen	in Lieferviskosität nach Härterzugabe		
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 230-250 g/m² Schichtdicke 80 µm nach Härterzugabe	theoretisch	
Ofentrocknung	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur)		
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit		
Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5	
Grifffest	nach 5 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5	
Durchtrocknung	nach 7 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522	
Reinigung der Arbeitsgeräte	mit EFD-Verdünnung 400424 innerhalb der Verarbeitungszeit.		

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

ER1936H_HE0016
FREOPOX-UHS-Grundierung

Weiterverarbeitung beschichteter Teile

Überlackierung	nach 2 Std. / Raumtemperatur ca. 20 °C.

Hinweise

Härteralternative	für besseren Verlauf 6:1 HE0051
EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de