



WL1601M

FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 1-К краска
Области применения	например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)
Свето- и погодоустойчивость	высокая
Подложка	Древесина, Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация из специальных связующих средств		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	18-24 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	850-1300 мПа.сек, Шпindelь 4, 60 Кол-во оборотов		DIN EN ISO 2555
pH-Значение	8,5-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	48-54 %		теоретический
Объемный сухой остаток	38-42 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WL1601MW2668.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.		
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Грунтовка	WL 1509LRA905 Толщина сухой пленки 80 мкм	
	Финишный слой	WL 1601MW2668 Толщина сухой пленки 60 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 0

Дата ревизии: 14 мая 2024 г.

Дата печати: 5 июн. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WL1601M****FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe**

Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 90 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 4 бар	
Валик/кисть	Вязкость при поставке	
Расход материала	без потерь при нанесении 120-130 г/м ² толщина слоя 40 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	До 120 °С возможно	
Отверждение на воздухе	18-22 °С, 40-60 % относительная влажность	
Время высыхания "от пыли"	Через 40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 75 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 7 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.
-----------------------	--

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/2 | Версия 0

Дата ревизии: 14 мая 2024 г.

Дата печати: 5 июн. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de