

**PS1005B****FREIOTHERM-Peinture Poudre****Description Produit**

| | |
|---|---|
| Technologie du produit | Peinture en poudre super durable pour une utilisation décorative en extérieur |
| Application branche | ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires" |
| Surface | lisse |
| Indice de brillance | brillant élevé |
| Dureté de la surface | bien |
| Résistance mécanique | bien |
| Résistance à la lumière et aux intempéries | Très bien |

Propriétés générales du produit

| | | | |
|------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Liant de base | résine polyester | | |
| Teintes | Toutes teintes courantes | | |
| Indice de brillance | brillant élevé | >85 GU, Angle 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Densité | 1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte | | théorique |
| Stabilité au stockage | 24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. | | |
| | La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité. | | |

Utilisation et mise en oeuvre

| | | | |
|--|---|--|-----------|
| Préparation de surface | Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences. | | |
| Épaisseur de couche recommandée | 70-90 µm | | |
| Consommation | environ 0,11 kg/m ² , épaisseur de couche 80 µm | | théorique |
| Mise en oeuvre | Corona | | |

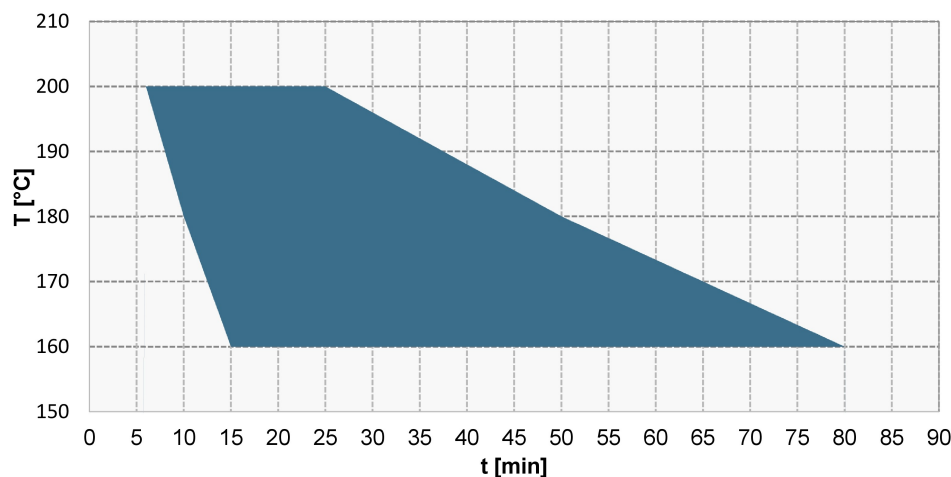


PS1005B

FREIOTHERM-Peinture Poudre

Durcissement

Fenêtre de cuisson testée dans la teinte liebh.weiß L1576.



| | | | |
|---|------------|------------|------------|
| Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C | 160 | 180 | 200 |
| Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes | 15 | 10 | 6 |
| Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes | 80 | 50 | 25 |

Remarque sur le durcissement

Zone colorée = conditions de cuisson avec de bonnes propriétés finales.

Les conditions de cuisson représentées sont basées sur les résultats d'essais au laboratoire et ont un caractère indicatif pour les réglages des installations de revêtement de l'entreprise exécutant la mise en œuvre. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.

Compatibilité

La compatibilité avec d'autres peintures en poudre doit être vérifiée.

Traitement ultérieur des pièces peintes

Peinture de retouche sur demande. Pour les détails, voir EFD-info No 4.

Tests mécaniques

| | | |
|-------------------------------------|---|-------------------|
| Description de l'échantillon | Sur tôle d'acier épaisseur de revêtement 70-90 µm 10 minutes 180°C température de l'objet produit PS1005BL1576 | |
| Quadrillage | Gt 0 | DIN EN ISO 2409 |
| Test d'emboutissage | >5 mm | DIN EN ISO 1520 |
| Résistance au choc | 80 kg cm (avant) | DIN EN ISO 6272-1 |

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 10 oct. 2025

Date d'impression: 10 oct. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



PS1005B

FREIOTHERM-Peinture Poudre

Tests climatiques

| | | | |
|--|---|-------|------------------------|
| Description de l'échantillon | Sur tôle d'acier phosphatée avec du zinc produit PS1005BL1576 | | |
| Test de condensation/d'humidité (climat constant) | Durée de la charge | 500 h | DIN EN ISO 6270-2 (CH) |
| | Désengagement Coupe | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |
| Essai au brouillard salin neutre | Durée de la charge | 500 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| | Désengagement Coupe | <1 mm | DIN EN ISO 4628-8 |

Résistances aux produits chimiques

| | |
|---------------------------------|---|
| Facteurs qui influencent | La résistance aux produits chimiques dépend de la concentration, de la température, de la durée d'exposition et de la méthode de test. Ceci doit être vérifié en fonction de l'application. |
|---------------------------------|---|

Indications

| | |
|---|---|
| Protection du travail et de la santé | Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. |
| Conditions d'essai | Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. |
| | Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification. |