



## KL1022H

### FREOLUX-Lakkfesték

#### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Fény- és időjárásállóság	jó időjárásállóság
Sárgulás	alacsony
Alapfelület	Acél

#### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Alkyd gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	selyemmatt	30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	Áramlási idő 120-200 sec., 4 mm átfolyási csésze		DIN 53211
Fajsúly	1,1-1,3 g/ml		elméleti
Szilárdanyagtartalom	61-65 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	41-51 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

#### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
---------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



## KL1022H FREOLUX-Lakkfesték

<b>Felépítési javaslat</b>	Alapfelület Alapozó Fedőlakk	Acél KL1712M Száras rétegvastagság 50-70 µm KL1022H Száras filmvastagság 40-60 µm
<b>Megjegyzés használat előtt</b>	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
<b>Hígítás</b>	EFD-hígító 400011	
<b>Feldolgozhatósági hőmérséklet</b>	10 °C és 25 °C között	
<b>Szórás-Airless</b>	70-110 sec. / 4 mm Kifolyópohár Düzni 0,28-0,33 mm fok 40° Anyagnyomás 80-150 bar	DIN 53211
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	25-30 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,2-1,5 mm Befecskendezési nyomás 4 bar	DIN 53211
<b>Henger/kenés</b>	henger/kenés	Szállítási viszkozitáson Hengeres vagy ecsetes felvitelnél 0,3 - 0,5 % (Tömeg) EFD-Lazítószer 300807 hozzáadása szükséges.
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 95-115 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 40 µm	elméleti
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-hígító 400500	

### A festett alkatrészek további felhasználása

<b>Átfestés</b>	bis 21 Tagen Alterung: mit gleicher Qualität möglich, Erstanstrich nicht anschleifen. Nach 21 Tagen Alterung: mit FREOLUX-Lacksystemen, Erstanstrich anschleifen
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.