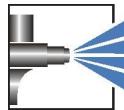


## FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1544M

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopen 1K premaz</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava strojev in naprav</li> <li>■ Dober oprijem na nerjaveče jeklo</li> <li>■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine</li> <li>■ Hitro zasušenje</li> </ul>
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Osnova vezivnega sredstva      Akrilat-stiren kopolimer</li> <li>■ Barvni ton      Vsi običajni barvni toni</li> <li>■ Stopnja sijaja vizuelno      motna</li> <li>■ Viskoznost      1800-2200 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</li> <li>■ Redčilo      deminiralizirana voda</li> <li>■ pH vrednost      8,5-8,7</li> <li>■ Gostata teoretična določitev      1,15-1,25 g/ml</li> <li>■ Suha snov teoretična določitev      42-46 %</li> <li>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev      270-290 ml/kg</li> <li>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji      275-295 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 80 µm</li> <li>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti      Barvni odtenek od WL1544MRU905</li> </ul>
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jeklo</li> <li>■ Nerjaveče jeklo</li> </ul>
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozjsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul>
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Podlaga      Nerjaveče jeklo</li> <li>■ Pokrivna barva      WL1544MRU905 Debelina suhega sloja 60 µm</li> </ul>
<b>Mehanski preizkusi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409      Gt 0</li> </ul>
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</li> <li>■ Temperatura objekta      10-30 °C</li> </ul>



## FREIOPLAST-hidro lakirna barva WL1544M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 %</li> <li>■ Brizganje - Airmix v doabnvi viskoznosti Šoba 11 mm Kot 30° Pritisk materijala 100 bar Pritisk razprševanja 3-4</li> <li>■ Brizganje - Visoki pritisk v doabnvi viskoznosti Šoba: 1,4 mm Pritisk barve 4 bar</li> <li>■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno šele po matiranju / zasušenju</li> <li>■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</li> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zračno sušenje pri 20 °C, 40-60 % relativne vlažnosti z gibanjem zraka</li> <li>■ Prašno suho po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Trdno na oprijem po 45 Min. (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Popolnoma suho po 7 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Sušenje v peči do 80°C možno</li> </ul>
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzljavo. Odperte posode je potrebno uporabiti čim prej.  Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteklu tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</li> </ul>
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.  Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>