

**BD7358X****DURELASTIC-Gelcoat à pulvériser****Description Produit**

<b>Technologie du produit</b>	Gelcoat avec styrène
<b>Stabilité</b>	Très bien
<b>Résistance à la lumière et aux intempéries</b>	Très bien

**Propriétés générales du produit**

<b>Liant de base</b>	Résine de polyester insaturée sur base Iso-NPG
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande
<b>Indice de brillance</b>	Dépend du moule et de l'agent de démoulage
<b>Viscosité</b>	ca. 600 mPa*s
<b>Densité</b>	1,3 +/- 0,1 g/ml <span style="float: right;">théorique</span>
<b>Stabilité au stockage</b>	<p>3 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.</p> <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p> <p>Une durée de stockage prolongée peut modifier les délais de gélification et de durcissement. L'ajout d'accélérateurs (p. Ex. BD7550) peut permettre de régler le délai de gélification original.</p>

**Utilisation et mise en oeuvre**

<b>Forme/outil</b>	Formes métalliques Film séparateur Formes plastique à renfort de verre
<b>Préparation de surface</b>	Traiter les formes avec un agent de séparation adapté.
<b>Structure stratifiée</b>	<p>Pour bénéficier de surfaces avec une bonne apparence, nous conseillons de stratifier une natte de fibres de verre avec des fils séparées, pour la première couche, p. ex. 225g/m<sup>2</sup>. Afin d'éviter l'étirage de la couche de surface, la durée d'emploi du composé de résine pour la première couche ne doit pas dépasser 20-25 min. à 18°C.</p> <p>Les couches de renforcement supplémentaires peuvent être effectuées avec des matériels lourds et adaptés comme par exemple une nappe de fibres de verre 450g/m<sup>2</sup>.</p>
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Avant utilisation, bien agiter lentement, sans ajout d'air, resp. mélanger les composants de manière homogène.
<b>Rapport de mélange</b>	+ 2 % durcisseur Durelastic (MEKP 50) HD0625

**BD7358X****DURELASTIC-Gelcoat à pulvériser**

<b>Diluant</b>	Diluant EFD 1 - 3 % 400900	
<b>Température d'utilisation</b>	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 18 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étirage.	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 8 - 10 min. / 20 °C En cas d'ajout de 2 % HD0625	
<b>Pulvérisation Airless</b>	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
<b>Consommation</b>	500-600 g/m <sup>2</sup> épaisseur moyenne de la couche d'essai	théorique
<b>Nettoyage du matériel</b>	Avec produit nettoyant EFD 400906 pendant la durée de traitement.	

**Traitement ultérieur des pièces peintes**

<b>Possibilité d'ajouter un stratifié</b>	Après 90 min., au plus tard après 12 heures pour une température du matériel et une température ambiante de 20 °C.	
---	--	--

**Tests mécaniques**

<b>propriétés mécaniques</b>	Dureté Barcol 934-1	35-39	DIN EN 59
	Allongement à la rupture	4,2 %	DIN EN ISO 527-2
	HDT	67 °C	DIN EN ISO 75-2
	Tg	99 °C	DIN EN 61006
Ces données se réfèrent à la résine pure durcie et non renforcée (modifiée).			

**Indications**

<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	