

**KP1637M****FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage****Description Produit**

Technologie du produit	Revêtement solvanté séchant à l'air
Utilisation	convient comme promoteur d'adhérence
Séchage	Rapide
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide
Résistance à la chaleur	Tôle grenailée : épaisseur du film sec 20 µm à 180-220 °C (température de l'objet) Durée d'exposition : 5-10 minutes
Supports	Métaux non-ferreux, Acier

Propriétés générales du produit

Liant de base	Polyvinylbutyral	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 60-65 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	0,95-1,10 g/ml	théorique
Extrait sec	34-37 %	théorique
Taux volumique d'extrait sec	19,5-21,5 %	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit KP1637MRU735.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 18 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	KP1637M Épaisseur du film sec 20 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 9 août 2024

Date d'impression: 12 août 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1637M

FREIOPLAST-Apprêt d'accrochage

Indication avant l'utilisation	Laque de finition	UR1044G Rapport de mélange 5:1 HU0400 Épaisseur du film sec 50 µm
Diluant	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Température d'utilisation	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 4000424	
Pulvérisation Haute Pression	de 10 °C à 25 °C	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison	
Consommation	à viscosité de livraison	
Séchage air	sans perte d'application 90-110 g/m ² épaisseur de couche 20 µm	théorique
Séchage four	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	possible jusqu'à 180 °C (température de l'objet)	
Résistant au toucher	après 25 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 90 minutes (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Nettoyage du matériel	après 3 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
	Diluant EFD 400424	

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.	
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.	
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.	
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.	