


FREOPOX-Pulverlack
PB5305A

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые покрытия как для внутренних работ, так и для покрытий, функционально отвечающих требованиям устойчивости к внешней среде ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ высокоглянцевый, glatt ■ Хорошие механические характеристики и твердость поверхности ■ очень хорошая коррозионная защита ■ очень хорошая способность к перекрашиванию 												
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>												
Технико/физические характеристики	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Связующие - основы</td> <td>эпоксидно-полиэфирные смолы</td> </tr> <tr> <td>■ Цвет</td> <td>Все имеющиеся оттенки цвета</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец DIN EN ISO 2813</td> <td>высокоглянцевые >85 угол 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом</td> </tr> <tr> <td>■ Расход материала</td> <td>0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые >85 угол 60°	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9010	■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом	■ Расход материала	0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя
■ Связующие - основы	эпоксидно-полиэфирные смолы												
■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета												
■ Глянец DIN EN ISO 2813	высокоглянцевые >85 угол 60°												
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету RAL 9010												
■ Плотность теоретически определяемая	1,2-1,7 g/cm³ в соответствии с цветом												
■ Расход материала	0,12 кг/м², при 80 µm средняя толщина слоя												
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520</td> <td>>2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ тест удар DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> <tr> <td>■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815</td> <td><1,2 mm</td> </tr> </table>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>2 mm	■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)	■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	<1,2 mm				
■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ вытяжка по Эриксону DIN EN ISO 1520	>2 mm												
■ тест удар DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
■ проникновение по Бухгольцу DIN EN ISO 2815	<1,2 mm												
Стойкость	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2">■ на цинкофосфатированных стальных пластинах</td> </tr> <tr> <td style="width: 30%;">■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Устойчивость к SO₂-промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231</td> <td>10 циклов с 0,2 l SO₂ без изменений</td> </tr> <tr> <td>■ Химстойкость</td> <td>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</td> </tr> </table>	■ на цинкофосфатированных стальных пластинах		■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Устойчивость к SO ₂ -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	10 циклов с 0,2 l SO ₂ без изменений	■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний		
■ на цинкофосфатированных стальных пластинах													
■ Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Соляной туман (NSS) DIN EN ISO 9227	1000 часов проникновение Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Устойчивость к SO ₂ -промышленной атмосферы DIN EN ISO 3231	10 циклов с 0,2 l SO ₂ без изменений												
■ Химстойкость	Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний												
Технология применения	■ Felhasználás / Нанесение												

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



FREOPOX-Pulverlack PB5305A

<p>В соответствии с оборудованием и типом изделия</p>	<p>Электростатика, Трибостатическое</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии, таких как масла, жиры, ржавчина, окалины и прокатной окалины, воска и других разделяющих смазок. При повышенных требованиях необходимо использовать соответствующие методы фосфатирование или хроматирование. ■ Ремонтная краска: по запросу ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
<p>Отверждение</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ емпература объекта Рекомендуемая температура отверждения 10 мин./ 160 °C <p>Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 9010 Условия отверждения с хорошими конечными результатами</p> 
<p>Срок хранения</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ В оригинальной упаковке минимум 36 месяцев от 5 до 25 °C. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении. <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p>
<p>Специальные указания</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Просеивание: 160 µm ■ Совместимость с другими порошковыми покрытиями: Должно проверяться ■ Условия испытаний Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить
<p>Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="619 2107 751 2168"> <p>Страница: 2 / 3 Версия: 0 21.11.2021</p> </div> <div data-bbox="991 2107 1137 2168"> <p>DIN EN ISO 9001 IATF 16949 EMAS</p> </div> <div data-bbox="1209 2018 1477 2168"> <p>Emil Frei GmbH & Co. KG Döggingen Am Bahnhof 6 78199 Bräunlingen GERMANY Phone +49 [0] 7707.151-0 Fax +49 [0] 7707.151-238 www.freilacke.de info@freilacke.de</p> </div> </div>



FREOPOX-Pulverlack
PB5305A

дополнительную информацию.
Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.