



WU1451H_HU0050_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Внешний вид поверхности	Эффект Металлик
Применение	Для внутреннего применения
Подложка	Грунтовка

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола		
Цвет	Оттенки металликов		
Глянец	полуглянцевый	55-70 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 40-50 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	7,5-8,5		DIN 19260
Сухой остаток	42-44 % после добавления отвердителя		теоретический
Объемный сухой остаток	37-39 % после добавления отвердителя		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WU1451HRA906.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		



WU1451H_HU0050_METALLIC

EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	WE1935MRU124 Соотношение компонентов смеси 8:1/HE0041 Толщина сухой пленки 60 мкм
	Финишный слой	WU1451HRA906 Соотношение компонентов смеси 5:1/ HU0050 Толщина сухой пленки 40 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	HU0050 см. технический паспорт	
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1 Части тома 5,3:1	
Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 60 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-22 °C относительная влажность 40-60 %	
Время жизнеспособности	max. 4 Час. / 20 °C Завершение времени жизнеспособности не определяется по гелеобразованию. Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airmix - нанесение	30-60 Сек. / 4 мм диаметр отверстия Сопло 0,23 мм угол распыления 40° Давление материала 80 bar Давление воздуха при распылении 3 bar	DIN 53211
Пневматическое нанесение	30-50 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,5 мм Давление впрыска 3 бар	DIN 53211
Расход материала	без потерь при нанесении 80-90 г/м ² толщина слоя 25 мкм после добавления отвердителя	теоретический



WU1451H_HU0050_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Metalleffektlack

Отверждение под действием температуры

До 80 °C возможно

Промежуточная сушка

60 мин. / 20 °C (температура объекта)

Отверждение на воздухе

18-22 °C, 40-60 % относительная влажность

Время высыхания "от пыли"

Через 60 минут (степень сухости 1)

DIN EN ISO 9117-5

Время высыхания «до отлипа»

Через 8 часов (степень сухости 4)

DIN EN ISO 9117-5

Полное отверждение

после 8 сут/с (демпфирование маятника)

DIN EN ISO 1522

Очистка рабочих инструментов

Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 109 + 111 + 510.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.