

# DURELASTIC

Laminierharz  
BD7778XRU999

- Harz auf Basis ungesättigter Polyesterharze
- Co-Vorbeschleunigt

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Farbton</b>	violett-transparent
	<b>Lieferviskosität</b>	2000 bis 2400 m.Pa.s / 25°C
	<b>Mischungsverhältnis / Gewichtsteil</b> (Harz : Beschleuniger : Härter)	100 : 0,2 bis 0,5 : 2
	<b>Härter</b>	DURELASTIC-Härter MEKP-50 HD0625
	<b>Beschleuniger</b>	DURELASTIC-Beschleuniger BD7550
	<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 8 Min. / 20 °C (bei Zusatz von 1 % BD7550)
	<b>Verdünnung</b>	DURELASTIC-Harzverdünnung 400900, Zusatz von 3 bis 5 %
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,15 g / ml + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	ca. 66 %, Styrolanteil: ca. 34 %,

### Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 4 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen.

In Lieferviskosität oder nach Einstellung mit DURELASTIC-Harzverdünnung 400900 mit Pinsel, Perlonwalze oder Entlüftungsrolle.

---

### Untergründe

Formen

---

### Vorbereitung

Falls Erforderlich: Formen mit geeignetem Trennmittel behandeln.  
Bei Holz und Beton entsprechende Grundierung verwenden.

---

### Verarbeitungstemperatur

Bei der Verarbeitung sind Raum-, Material- und Formtemperatur oberhalb 16 °C einzuhalten, um Härtingsstörungen zu vermeiden.

---

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Innerhalb der Verarbeitungszeit mit EFD-Reinigungsmittel 400906.

---

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

---

## Spezielle Hinweise

### Eigenschaften

	Prüfmethode	Einheit	Wertangabe
Barcolhärte	DIN EN 59	-----	> 45
Zugfestigkeit:	DIN EN ISO 527	N /mm <sup>2</sup>	45 bis 55
E-Modul (Zugversuch):	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	4-5
Wärmeformbeständigkeit:	ASTM D648-1	°C	80 bis 90

---

### Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen.  
Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.