



PD6504A

FREOPOX-Farba Proszkowa

Opis produktu

Technologia produktowa	Grunt lakieru proszkowego do zastosowania typu proszek w proszku
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	połysk
Podatność na powlekanie innymi lakierami	bardzo dobry
Ochrona antykorozyjna	bardzo dobry

Właściwości produktu

Baza	żywica poliestrowo - epoksydowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszcząc wizualnie	błyszczący	
Gęstość	1,2-1,7 g/cm ³ w zależności od odcienia	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdalny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Rekomendowana grubość warstwy	60-80 µm	
Wydajność teoretyczna	ok. 0,12 kg/m ² , grubość warstwy 80 µm	teoretycznie
Lakierowanie	Tribo	

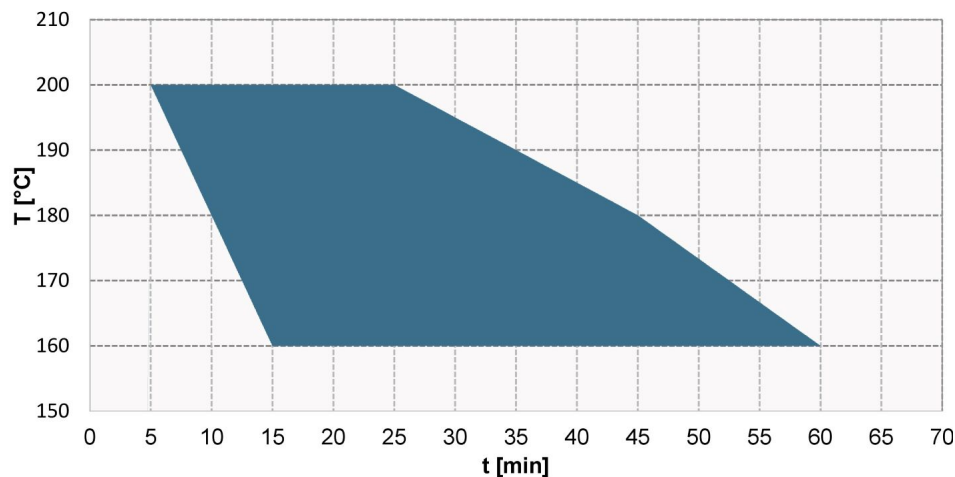


PD6504A

FREOPOX-Farba Proszkowa

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 15 min/160 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze 9002.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	45	25

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.



PD6504A

FREOPOX-Farba Proszkowa

Testy mechaniczne

Opis próbek	Na blasze stalowej grubość warstwy 60-80 µm 15 minut, temperatura obiektu 160°C produkt PD6504ARG902	
Test siatki nacięć	Gt 0	DIN EN ISO 2409
test bańki	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Test odporności na uderzenie	>70 kg cm (przód)	DIN EN ISO 6272-1

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 511
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.