



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú fedőbevonat
Fény- és időjárásállóság	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Szín	RAL 841 GL szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	fényes	
Viszkozitás	250 - 450 mPa*s	
Fajsúly	1,37 +/- 0,1 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	93 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium
	Alapozó	UR1937H Száraz rétegvastagság 60 - 80 µm
Megjegyzés használat előtt	Használat előtt jól felkeverni, ill. a komponenseket homogénné vegyíteni (pl. keverőgéppel). A keverési hibák elkerülése érdekében ajánlott az összekevert anyagot egy másik tartályba áttölteni. A keverés előtt és közben feltétlenül el kell kerülni a vízzel és oldószerekkel való érintkezést. Még a csekély mennyiségek is a keményedési folyamat felgyorsulását eredményezik. (= Feldolgozási idő rövidülése)	
Keverési arány	100 kg UA1503 : 32 kg HU0325	
Javasolt rétegvastagság	150 µm	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet > 15 °C	
Feldolgozhatósági idő	max. 30 perc / 20 °C	
Szórás-Airless	Düzni 1,8 - 2,2 mm fok 30 - 60° Anyagnyomás 150 - 180 bar	
Henger	szállítási viszkozításban	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2025. máj. 19. Nyomtatás dátuma: 2025. máj. 20.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UA1503N FREOPAS-Top Coat

Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 200 g/m ² rétegvastagság 150 µm	elméleti
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	80 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	A szerves oldószerekkel azonnal, a megkeményedett maradványok csak mechanikusan távolíthatók el.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	ca. 30 perc után 20 °C / 50 % rel. páratartalom mellett.
-----------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vízsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.