

**KP1699H****FREIOPLAST-Lakierna barva****Opis izdelka**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	2K premaz na osnovi topil
<b>Sušenje</b>	hitro
<b>Popolnoma suho</b>	hitra popolna suhost
<b>Podlaga</b>	jeklo

**Splošne lastnosti izdelka**

<b>Osnova vezivnega sredstva</b>	Polimerizacijska smola	
<b>Barvni ton</b>	Antracitno siva	
<b>Sijaj vizualno</b>	svilnato motna	
<b>Viskoznost</b>	Čas pretoka 60-70 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
<b>Gostota</b>	0,85-0,95 g/ml	teoretična določitev
<b>Suha snov</b>	18-20 %	teoretična določitev
<b>Volumen trdnih delcev</b>	14-15 %	teoretična določitev
<b>Referenčni izdelek</b>	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1699HL1349.	
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

**Uporaba in predelovanje**

<b>Predhodna obdelava</b>	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	Podlaga	jeklo
	Pokrivna barva	KP1699HL1349 +5% HS0917 Debelina suhega filma 20-40 µm
<b>Opomba pred uporabo</b>	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
<b>Trdilec</b>	+5% FREOLUX-Reaktions-Härter HS0917	
<b>Redčilo</b>	Razredčenje EFD 400424 (ca. 30%)	
<b>Delovna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 5. jul. 2024

Datum izdaje: 8. jul. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1699H****FREIOPLAST-Lakierna barva****Brizganje - visoki pritisk**

Po dodatku trdilca nastaviti na 20-30 sek. / [ Variable 2] mm DIN 53211  
iztočne čašice  
Premer šobe 1,5-2,0 mm  
Pritisk brizganja 3-5 bar

**Poraba**

brez izgube pri nanosu 150-170 g/m<sup>2</sup> teoretična določitev  
debelina sloja 30 µm

**Zračno sušenje**

20 °C, 50 % relativna vlaga

**Sušenje v peči**

do 150 °C možno (temperature objekta)  
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

**Prašno suho**

po 20 minutah (stopnja suhosti 1) DIN EN ISO 9117-5

**Trdno na oprijem**

po 2 urah (stopnja suhosti 4) DIN EN ISO 9117-5

**Popolnoma suho**

po 3 dan/s (dušenje nihala) DIN EN ISO 1522

**Čiščenje delovnih naprav**

Razredčenje EFD 400474

**Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov****Prebarvanje**

možno po mletju

**Opombe****EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

**Zaščita dela in zdravja**

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

**Pogoji preskušanja**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.