



WA4782HRU735 FREIOTHERM-ATL-Speciál

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla	
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál	
Alkalmazás	Alapozó	
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítve	
Korrózióvédelem	Korrózióvédelmi osztály [1. Variable]	DIN EN ISO 12944-6
Alapfelület	Galvanizált acél	

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril-Polieszter gyanta	
Szín	Világos szürke	
Viszkozitás	2000-6000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	26-33 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,2-1,3 g/cm³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	68-72 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	20-40 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	20-25 µm	
pH-érték	8,5-9,1	DIN 19260
Vezetőképesség	1100-1700 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	13-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	45-55 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	0,8-1,6 %	
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2026.08.03.

Nyomtatás dátuma: 2026.08.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4782HRU735

FREIOTHERM-ATL-Speciál

Leválasztási feszültség

130-290 Volt

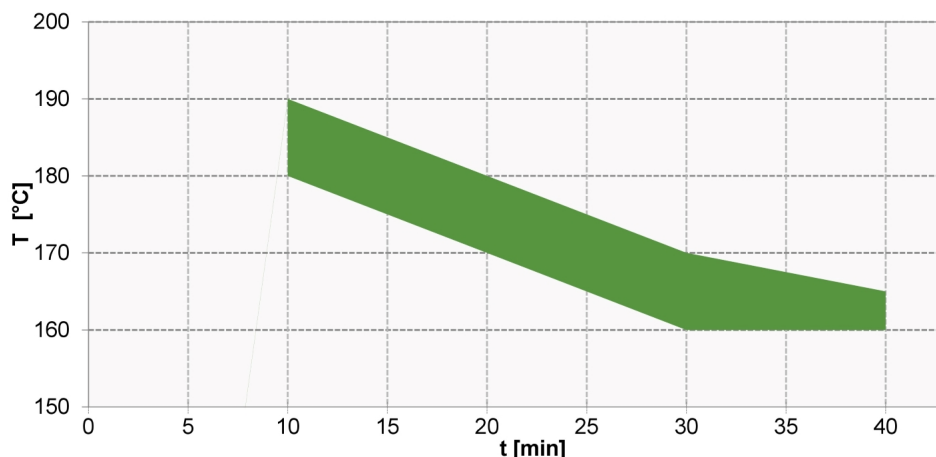
Forgalom

1 Éves forgalom

A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C
Object Temperature in °C

Haltezeit Minimum in Minuten
Holding time minimum in minutes

Haltezeit Maximum in Minuten
Holding time maximum in minutes

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés

Előkészítés: Csiszolás finom szemcsékkel (pl. 240-es szemcsékkel).

Ajánlás: Akrilát alapú fedőfesték; az alkid alapú festékek nem alkalmasak az átfestésre!

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát

Horganyon

Rácsvágó vizsgálat

Gt 1

DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát

Horganyon

**WA4782HRU735****FREIOTHERM-ATL-Speciál****Kondenzációs víz-
állandó klíma**A stressz időtartam
leválás vágá504 h
<1 mmDIN EN ISO 6270-2 (CH)
DIN EN ISO 4628-8**Figyelmeztetés****Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.