



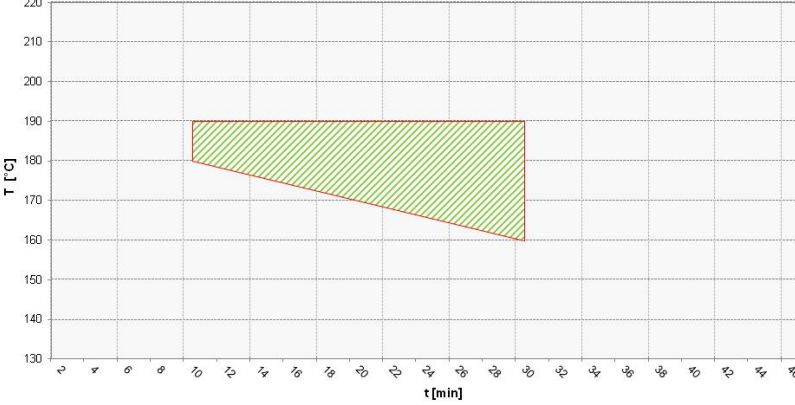
FREIOTHERM-ATL-Automotive WA4973HRU905

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anódos leválasztó 1K-s Elektomártóla ■ felhasználás pl. járműgyártásban ■ Utántöltőpaszta, részben semlegesítve ■ Alapozó és egyrétegű rendszer ■ Könnyűfém alapra ■ Nagyon jó korrózióállóság ■ Kigázósítósos beállítás 														
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Akril-epoxsidna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>fekete A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880</td> <td>59-67</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkózitás</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Akril-epoxsidna smola	■ Szín	fekete A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Sűrűség számolt	1,08 g/cm ³	■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	59-67	■ Viszkózitás	4000-8000 mPa.s	■ Vizsgálati rétegvastagság	20-30 µm
■ Gyanta	Akril-epoxsidna smola														
■ Szín	fekete A megadott színekiválasztás alapján (pl.:RAL)														
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Sűrűség számolt	1,08 g/cm ³														
■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880	59-67														
■ Viszkózitás	4000-8000 mPa.s														
■ Vizsgálati rétegvastagság	20-30 µm														
Mechanikai vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Alumíniumon/ Alumíniumöntvényen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>4,5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>50 kg cm (front)</td> </tr> </tbody> </table>	■ Alumíniumon/ Alumíniumöntvényen		■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4,5 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)						
■ Alumíniumon/ Alumíniumöntvényen															
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0														
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	4,5 mm														
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)														
Tartóssági vizsgálat	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ alumíniumon/ alumíniumöntvényen</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>1008 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </tbody> </table>	■ alumíniumon/ alumíniumöntvényen		■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.								
■ alumíniumon/ alumíniumöntvényen															
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1008 órák alávándorlás Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8														
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.														
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás</td> <td></td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>30-70 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>8,2-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Vezetőképesség</td> <td>1000-1750 µS/cm</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251</td> <td>12-16 %</td> </tr> </tbody> </table>	■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás		■ Fényesség DIN EN ISO 2813	30-70 szög 60°	■ pH-érték	8,2-9,0	■ Vezetőképesség	1000-1750 µS/cm	■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	12-16 %				
■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél egy alkalmas átalakítóeljárást javasolunk, pl. foszfátolás															
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	30-70 szög 60°														
■ pH-érték	8,2-9,0														
■ Vezetőképesség	1000-1750 µS/cm														
■ Szilárdanyagtartalom DIN EN ISO 3251	12-16 %														

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREIOTHERM-ATL-Automotive WA4973HRU905

	<ul style="list-style-type: none"> ■ MEQ-Base-érték DIN EN ISO 15880 40-60 mg/g ■ Szerves oldószertartalom 0,9-1,7 % ■ Fürdőhőmérséklet 24-27 °C ■ Festésidő 120-240 másodperc ■ Leválasztási feszültség 100-260 volt ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyénvédelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 20 Min./170 °C <p>zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal</p> 
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ 1 Turn-over/év <p>Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten. Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.</p> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.