



FREIOTHERM-hidro polnil. pasta WO1823M

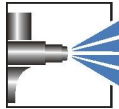
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušča barva ■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije ■ Dobra protikorozijska zaščita ■ Zelo dobra mehanska obstojnost ■ Dobra odpornost na kondenzno vlago ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami ■ Za notranjo uporabo 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliiizocianati zamrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,7-9,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,30-1,40 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>70-73 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>420-440 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>200-220 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1823MRU910</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliiizocianati zamrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	motna	■ Viskoznost	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,7-9,2	■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,40 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	70-73 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	420-440 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	200-220 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1823MRU910
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliiizocianati zamrežena kombinacija akrilatnih / poliesterskih smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	motna																						
■ Viskoznost	3500-5500 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,7-9,2																						
■ Gostata teoretična določitev	1,30-1,40 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	70-73 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	420-440 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	200-220 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1823MRU910																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na železofosfatirano jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>WO1823MRU910 Debelina suhega sloja 15 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino	■ Temeljna barva	WO1823MRU910 Debelina suhega sloja 15 µm	■ Pokrivna barva	PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm																
■ Podlaga	na železofosfatirano jekleno pločevino																						
■ Temeljna barva	WO1823MRU910 Debelina suhega sloja 15 µm																						
■ Pokrivna barva	PB6704ARG916 Debelina suhega sloja 60 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus	Gt 0																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

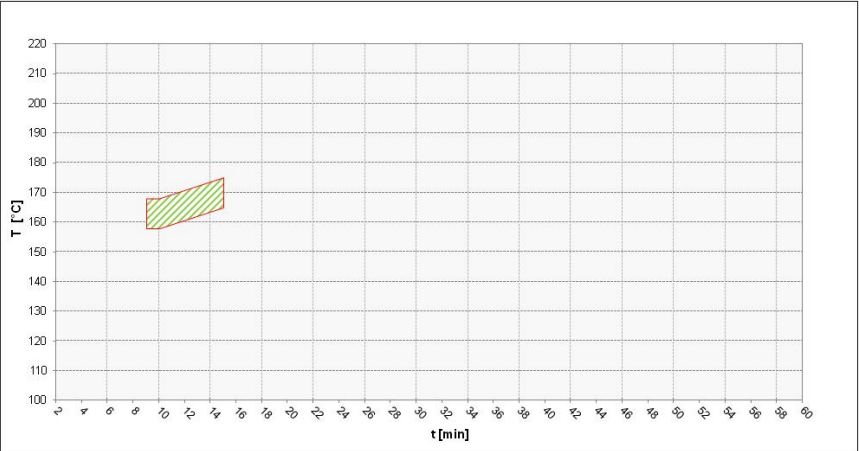
DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

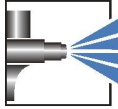


FREIOTHERM-hidro polnil. pasta

WO1823M

	oprijemljivosti DIN EN ISO 2409
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 540 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 50 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. Temperatura objekta 10-30 °C Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % Potapljanje 14-18 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Sušenje v peči 10 min / 160 °C - 15 min / 170 °C Temperatura objekta zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi 
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

**FREIOTHERM-hidro polnil. pasta**
WO1823M

uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Posebna opozorila**Preizkusni pogoji**

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270.
Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.