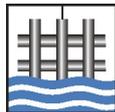
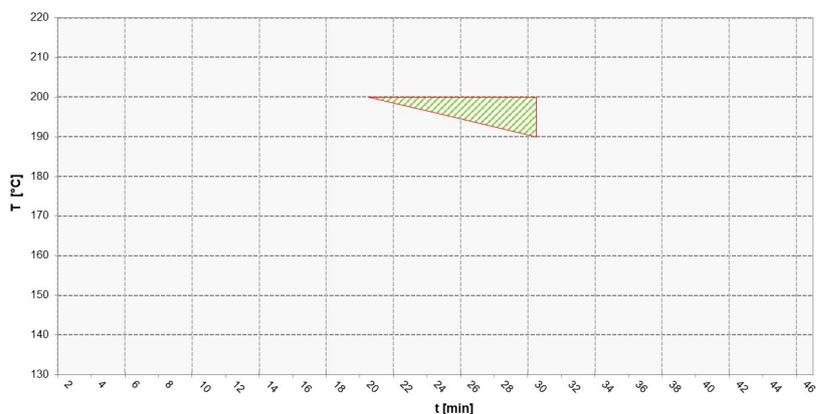

**FREIOTHERM-ATL-EcoOne**  
**WA4488GU1995**

<b>Proprietà</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice monocomponente per anafresi</li> <li>■ Applicazione per es. nel settore impiantistica/macchinari</li> <li>■ Sistema monostrato</li> </ul>										
<b>Dati tecnici / fisici</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Base del legante</td> <td>Resina acrilica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>oro conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi <small>DIN EN ISO 3251</small></td> <td>49-51 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densità <small>determinazione teorica</small></td> <td>1,06 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>15-25 µm</td> </tr> </table>	■ Base del legante	Resina acrilica	■ Colore	oro conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)	■ Corpi solidi <small>DIN EN ISO 3251</small>	49-51 %	■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,06 g/cm <sup>3</sup>	■ Spessore dello strato di prova	15-25 µm
■ Base del legante	Resina acrilica										
■ Colore	oro conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)										
■ Corpi solidi <small>DIN EN ISO 3251</small>	49-51 %										
■ Densità <small>determinazione teorica</small>	1,06 g/cm <sup>3</sup>										
■ Spessore dello strato di prova	15-25 µm										
<b>Prove meccaniche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ acciaio inox</li> <li>■ Prova di quadrettatura <small>DIN EN ISO 2409</small>      Gt 0</li> </ul>										
<b>Lavorazione e applicazione</b> Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Pre-trattamento</b> La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco.</li> <li>■ Valore pH      7,5-8,5</li> <li>■ Conduttanza      1200-1800 µS/cm</li> <li>■ Corpi solidi <small>DIN EN ISO 3251</small>      12-16 %</li> <li>■ Temperatura del bagno      24-27 °C</li> <li>■ Tempo di rivestimento      30-90 Secondi</li> <li>■ Tensione di deposito      150-300 Volt</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b> Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>										
<b>Indurimento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura dell'oggetto</b> Temperatura di cottura consigliata 20 Min./200 °C</li> </ul> <p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p>										



## FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### WA4488GU1995



#### Durata di stoccaggio

- 1 turn-over/anno

Nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25°C.

Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

#### Note speciali

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.