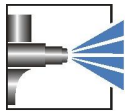


# FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack

## WO1888M

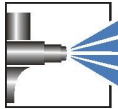
<b>Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Водоразбавляемая краска горячей сушки</li> <li>■ Область применения, например для строительства и объектов жизнедеятельности (обогреватели, климатическая, санитарная и т.п. техника)</li> <li>■ Хорошая стойкость к конденсирующейся влаге</li> <li>■ Хорошая адгезия к стали и легкосплавным металлам</li> <li>■ Для наружного применения</li> </ul>	
<b>Технико/физические характеристики</b>	■ Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина
	■ Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета
	■ Глянец DIN EN ISO 2813	матовые 15-30 угол 85°
	■ Вязкость DIN 53211 (ранее)	Время истечения 25-35 секунд 4 мм диаметр отверстия
	■ Разбавитель	Деминерализованная вода
	■ pH-Значение	8,5-9,0
	■ Плотность теоретически определяемая	1,35-1,45 g/ml
	■ Сухой остаток теоретически определяемая	50-56 %
	■ Объемный сухой остаток теоретически определяемая	225-235 ml/kg
	■ Расход материала теоретический, без учета потерь при нанесении	240-270 g/m <sup>2</sup> , толщина ЛКП 60 µm
	■ Приведенные свойства были проверены для материала указанного цвета	Оттенок цвета от WO1888MRA910
<b>Подложка</b>	■ Сталь, пассивированная или после предварительной подготовки	
<b>Подготовка поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ На поверхности подложки не должно быть различных загрязнений, например таких как: масла, жиры, ржавчина, железная окалина, вальцовочные пленки, воски, остатки литевых смазочных материалов, ПАВ. Для определения свойств ЛКП на определенной подложке мы рекомендуем сделать предварительные испытания. Мы рекомендуем: для усиления антикоррозионной защиты - химические методы подготовки поверхности (например фосфатирование для стали, хромирование для алюминия); для улучшения адгезии - механические методы подготовки поверхности (например песко- или дробеструйная обработка), травление, шлифование.</li> </ul>	
<b>Система ЛКП</b>	■ Подложка	на железофосфатированной стальной пластине
	■ грунтовка	WO1888MRA910 Толщина ЛКП 10 µm
<b>Механические испытания</b>	■ метод надрезов решеткой DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Стойкость</b>		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



# FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack WO1888M

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Климатический тест - водяной туман DIN EN ISO 6270-2 (CH) 240 часов образование пузырей 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</li> </ul>
<p><b>Технология применения</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой. Толщина ЛКП не должна быть больше 30 мкм - для предотвращения образования пузырей</li> <li>Температура объекта 10-30 °C</li> <li>Время «жизни» композиции Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %</li> <li>Окунание 15-17 Сек./ 4 мм диаметр отверстия (DIN 53211)</li> <li>Очистка рабочих инструментов Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10% очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.</li> <li><b>Указания по обеспечению охраны труда</b> При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры безопасности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.</li> </ul>
<p><b>Отверждение</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отверждение под действием температуры 10 мин. / 150 °C - 5 мин. / 170 °C</li> <li><b>Температура объекта</b> Зеленая область (см. график) = Условия отверждения с хорошими конечными результатами</li> </ul> <div data-bbox="635 1249 1497 1697" data-label="Figure"> </div>
<p><b>Срок хранения</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>В оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован.</li> </ul>

**FREIOTHERM-Hydro-Tauchlack**  
WO1888M

Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

**Специальные указания****Условия испытаний**

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270.  
Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии.  
На метод применения мы не можем оказывать влияние.  
Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.