



WK4778HRU724

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	kathodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	Grundierung
Pastenart	Pigmentpaste, vollneutralisiert
Korrosionsschutz	gut

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Epoxidharz, modifiziert
Farbton	Graphitgrau
Viskosität	1300-3300 mPa*s
MEQ/s-Wert	42-48 mmol/100g
Dichte	1,2-1,6 g/cm³
Festkörper	55-59 %
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatisieren).
Glanzgrad	30-60 GU, Winkel 60°
Mischungsverhältnis	Produkte WK4035 : WK4778 Gewichtsteile 4:1
Empfohlene Schichtdicke	20-30 µm
pH-Wert	5,0-6,0
Leitwert	900-1200 µS/cm
Festkörper	14-16 %
MEQ/b-Wert	6-8 mmol/100g
Organischer Lösemittelanteil	0,8-2,0 %

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen. DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4778HRU724

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Badtemperatur

32-34 °C

Beschichtungszeit

60-180 Sek.

Abscheidespannung

170-300 Volt

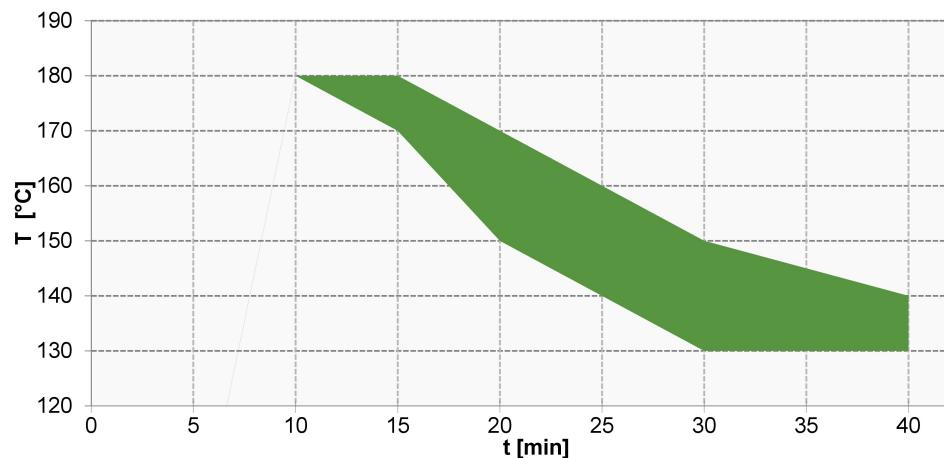
Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 150 °C



Objekt Temperatur in °C
Object Temperature in °C

130 150 170

Haltezeit Minimum in Minuten
Holding time minimum in minutes

30 20 15

Haltezeit Maximum in Minuten
Holding time maximum in minutes

40 30 20

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitstests überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.



WK4778HRU724

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Mechanische Prüfungen

Prüfundergrund	auf Eisenphosphatierung	
Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatische Prüfungen

Prüfundergrund	auf Eisenphosphatierung		
Kondenswasser-Konstantklima	Belastungsdauer Enthaftung Schnitt	504 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Neutrale Salzsprühnebelprüfung	Belastungsdauer Enthaftung Schnitt	240 h <2 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de